|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Sertifika Numarası** |  | | **Kalibrasyon Tarihi** | | | |  |
| **Marka** |  | | **Model** | | | |  |
| **Seri No** |  | | **Cihaz Kodu** | | | |  |
| **Gösterge Çözünürlüğü** |  | | **Gösterge Tipi (Analog/Dijital)** | | | |  |
| Maksimum Kapasitesi (kN/ton/kgf) (1 kN=0,10036 kgf, t=101,97 kgf) | | | | | |  | |
| Ölçüm Aralığı (kN/ton/kgf) | | | | | |  | |
| Kalibrasyon Öncesi Beton Test Presinde Ayar Yapıldı mı? | | | | | | Evet  Hayır | |
| Uygulanan Her Kuvvet Değeri İçin 3 Defa Ölçüm Yapıldı mı? | | | | | | Evet  Hayır | |
| Uygulanan Her Kuvvet Değeri İçin “Doğruluk Hatası (q)” var mı? | | | | | | Evet  Hayır | |
| Uygulanan Her Kuvvet Değeri İçin “Ölçüm Belirsizliği (U)” var mı? | | | | | | Evet  Hayır | |
| Uygulanan Her Kuvvet Değeri İçin “Tekrarlanabilirlik Hatası (b)” var mı? | | | | | | Evet  Hayır | |
| Uygulanan Her Kuvvet Değeri İçin “Göreceli Çözünürlük hatası (a)” var mı? | | | | | | Evet  Hayır | |
| Üst Yükleme Başlığının Kendiliğinden Ayarlanması Ölçümü tolerans değerin içinde midir? (∆R) (Bkz. Ölçüm Sonuçları) | | | | | | Tolerans = 0,15  Evet  Hayır | |
| Makina Bileşen Parçaları Doğrultularının Ayarlanması Ölçümü tolerans değerin içinde midir? (ROrtMak) (Bkz. Ölçüm Sonuçları) | | | | | | Tolerans = ± 0,15  Evet  Hayır | |
| Makinanın Üst Yükleme Başlığı Hareketinin Sınırlanmasının Tahkiki İşlemi sonucunda bulunan değerler toleranslar içinde midir?  (400 kN ve 1600 kN ölçümleri isteğe bağlı) | | | | | | Tolerans =  200 kN için 0,06  Evet  Hayır  400 kN için 0,05  Evet  Hayır  800 kN için 0,05  Evet  Hayır  1600 kN için 0,04  Evet  Hayır  >1600 kN için 0,04  Evet  Hayır | |
| Üst Başlık Yüzey Pürüzlülük değerleri tolerans içinde midir? (Ra) | | | | | | Tolerans = ( 0,4 µm – 3,2 µm)  Evet  Hayır | |
| Alt Başlık Yüzey Pürüzlülük değerleri tolerans içinde midir? (Ra) | | | | | | Tolerans = ( 0,4 µm – 3,2 µm)  Evet  Hayır | |
| Varsa İlave Yükleme Başlık Yüzey Pürüzlülük değerleri tolerans içinde midir? (Ra) | | | | | | Tolerans = ( 0,4 µm – 3,2 µm)  Evet  Hayır | |
| Üst Başlık Yüzey Sertlik değerleri tolerans içinde midir? ( Rockwell HRC) | | | | | | Tolerans = ( En az 53 HRC)  Evet  Hayır | |
| Alt Başlık Yüzey Sertlik değerleri tolerans içinde midir? ( Rockwell HRC) | | | | | | Tolerans = ( En az 53 HRC)  Evet  Hayır | |
| Varsa İlave Yükleme Başlık Yüzey Sertlik değerleri tolerans içinde midir? (Rockwell HRC) | | | | | | Tolerans = ( En az 53 HRC)  Evet  Hayır | |
| Üst Başlık Düzlemsellik (Düzlükten Sapma) değerleri tolerans içinde midir? (mm) | | | | | | Tolerans = ( En fazla 0,03 mm)  Evet  Hayır | |
| Alt Başlık Düzlemsellik (Düzlükten Sapma) değerleri tolerans içinde midir? (mm) | | | | | | Tolerans = ( En fazla 0,03 mm)  Evet  Hayır | |
| Varsa İlave Yükleme Başlık Düzlemsellik (Düzlükten Sapma) değerleri tolerans içinde midir? (mm) | | | | | | Tolerans = ( En fazla 0,03 mm)  Evet  Hayır | |
| Aralık Ayarlama Blokları Paralellik değerleri tolerans içinde midir? | | | | | | Tolerans = ( En fazla 0,05 mm)  Evet  Hayır | |
| Varsa İlave Yükleme Başlıklar Paralellik değerleri tolerans içinde midir? (mm) | | | | | | Tolerans = ( En fazla 0,05 mm)  Evet  Hayır | |
| Aralık Ayarlama Blokları Düzlemsellik (Düzlükten Sapma) değerleri tolerans içinde midir? (mm) | | | | | | Tolerans = ( En fazla 0,03 mm)  Evet  Hayır | |
| Yükleme Hızı Ölçümü Tolerans içinde midir?  Tolerans değeri, ayarlanan yükleme hızının ± 0,05 değeri içinde olmalıdır.  **Örnek**  Ayarlanan Hız Değeri =13,5 kN/s, Tolerans = ± 0,05 ise;  Hız tolerans değeri=13,5\*0,05=0,675 kN/s bulunur.  Kabul Edilebilir Hız Değerleri aralığı:  (13,5 + 0,675 ) =14,175 kN/s  (13,5 - 0,675) =12,825 kN/s  (Ölçülen değer 12,825 kN/s ile 14,175 kN/s aralığında olmalıdır) | | | | | | Evet  Hayır | |
| Ölçülen Kuvvet Değerleri İçin Beton Test Presi Sınıflandırılmış mıdır? | | | | | | Evet  Hayır | |
| **Beton Test Presinin kullanım durumu için değerlendirilmesi**  (“Uygun” ve “Uygun Değil” durumunda değerlendirmeyi yapan kısmı onaylanarak değerlendirme tamamlanır. “Şartlı Kullanım” ya da “Tekrar Değerlendirme” gerekiyorsa ilgili kısımlar doldurulduktan sonra değerlendirme tamamlanır.) | | | | Uygun  Uygun Değil  Şartlı Kullanım\*  Tekrar Değerlendirme (Koruma Bandı)\*\* | | | |
|  | | | | | | | |
| **Şartlı Kullanım\*** | | | |  | | | |
|  | | | | | | | |
| **Tekrar Değerlendirme (Koruma Bandı)\*\*** | | | |  | | | |
| Yeni Tolerans Değerler | | Sertifikadan Alınan Değerler | | | Sonuç | | |
|  | |  | | | Uygun  Uygun Değil  Şartlı Kullanım\* | | |
| Şartlı Kullanım\*  (Tekrar değerlendirme sonrası şartlı kullanım mevcut ise açıklama gereklidir.) | |  | | | | | |
|  | | | | | | | |
| **DEĞERLENDİRMEYİ YAPAN**  Ad-Soyad  Tarih | | | | | | | |

NOT 1 : Sertifikalarının değerlendirilmesi T 0 16 00 04 Kalibrasyon Sertifikalarının Değerlendirilmesi Talimatı’na göre yapılmalıdır.

\* : Şartlı kullanım için açıklama gereklidir.

\*\* : Koruma bandı uygulaması T 0 16 00 04 Kalibrasyon Sertifikalarının Değerlendirilmesi Talimatı Madde 4.3’ e göre yapılmalıdır.