|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Sertifika Numarası**  |  | **Kalibrasyon Tarihi** |  |
| **Marka** |  | **Model** |  |
| **Seri No**  |  | **Cihaz kodu** |  |
|  |
| **Ölçülen Boy (mm)** | **VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.1 ’e göre tolerans değerler** |
| **Mekanik Kumpaslarda Çözünürlük** | **Dijital / Mekanik Kumpaslarda Çözünürlük** |
| **0,1 ve 0,05** | **0,02** | **0,01** |
| 50 | 50 | 20 | 20 |
| 100 | 50 | 20 | 20 |
| 200 | 50 | 30 | 30 |
| 300 | 50 | 30 | 30 |
| 400 | 60 | 30 | 30 |
| 500 | 70 | 30 | 30 |
| (İç çap, derinlik ve kademe ölçümlerinde bu değerlere 20 µm ilave edilir.) |
|  |
| **Kalibrasyon Sertifikası Sonuçlarının Değerlendirilmesi**  |
| Değerler (mm) | Hata  | Ölçüm Belirsizliği  | Tolerans Değer  | Sonuç |
| Dış Çap Gösterge Hatası |  |  |  | [ ]  Uygun [ ]  Uygun Değil |
| İç Çap Ölçümü (Maksimum Hata) |  |  |  | [ ]  Uygun [ ]  Uygun Değil |
| Derinlik Ölçümü  |  |  |  | [ ]  Uygun [ ]  Uygun Değil |
| Kademe Ölçümü  |  |  |  | [ ]  Uygun [ ]  Uygun Değil |
| Kumpasın kullanım durumu için değerlendirilmesi *(“Uygun” ve “Uygun Değil” durumunda değerlendirmeyi yapan kısmı onaylanarak değerlendirme tamamlanır. “Şartlı Kullanım” ya da “Tekrar Değerlendirme” gerekiyorsa ilgili kısımlar doldurulduktan sonra değerlendirme tamamlanır.)* | [ ]  Uygun [ ]  Uygun Değil [ ]  Şartlı Kullanım\*[ ]  Tekrar Değerlendirme (Koruma Bandı)\*\*  |
|  |
| **Şartlı Kullanım\*** |  |
|  |
| **Tekrar Değerlendirme (Koruma Bandı)\*\*** |  |
| Yeni Tolerans Değerler | Sertifikadan Alınan Değerler | Sonuç |
|  |  | [ ]  Uygun [ ]  Uygun Değil [ ]  Şartlı Kullanım\* |
| Şartlı Kullanım\**(Tekrar değerlendirme sonrası şartlı kullanım mevcut ise açıklama gereklidir.)* |  |
|  |
| **DEĞERLENDİRMEYİ YAPAN**Ad-SoyadTarih |

NOT 1 : Sertifikalarının değerlendirilmesi T 0 16 00 04 Kalibrasyon Sertifikalarının Değerlendirilmesi Talimatı’na göre yapılmalıdır.

\* : Şartlı kullanım için açıklama gereklidir.

\*\* : Koruma bandı uygulaması T 0 16 00 04 Kalibrasyon Sertifikalarının Değerlendirilmesi Talimatı Madde 4.3’ e göre yapılmalıdır.