|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Sertifika Numarası** | |  | | | | **Kalibrasyon Tarihi** | | | | | |  |
| **Marka** | |  | | | | **Model** | | | | | |  |
| **Seri No** | |  | | | | **Cihaz kodu** | | | | | |  |
|  | | | | | | | | | | | | |
| **Ölçülen Boy (mm)** | **VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.1 ’e göre tolerans değerler** | | | | | | | | | | | |
| **Mekanik Kumpaslarda Çözünürlük** | | | | | | | | **Dijital / Mekanik Kumpaslarda Çözünürlük** | | | |
| **0,1 ve 0,05** | | | **0,02** | | | | | **0,01** | | | |
| 50 | 50 | | | 20 | | | | | 20 | | | |
| 100 | 50 | | | 20 | | | | | 20 | | | |
| 200 | 50 | | | 30 | | | | | 30 | | | |
| 300 | 50 | | | 30 | | | | | 30 | | | |
| 400 | 60 | | | 30 | | | | | 30 | | | |
| 500 | 70 | | | 30 | | | | | 30 | | | |
| (İç çap, derinlik ve kademe ölçümlerinde bu değerlere 20 µm ilave edilir.) | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | |
| **Kalibrasyon Sertifikası Sonuçlarının Değerlendirilmesi** | | | | | | | | | | | | |
| Değerler (mm) | | Hata | | | Ölçüm Belirsizliği | | | Tolerans Değer | | | Sonuç | |
| Dış Çap Gösterge Hatası | |  | | |  | | |  | | | Uygun  Uygun Değil | |
| İç Çap Ölçümü (Maksimum Hata) | |  | | |  | | |  | | | Uygun  Uygun Değil | |
| Derinlik Ölçümü | |  | | |  | | |  | | | Uygun  Uygun Değil | |
| Kademe Ölçümü | |  | | |  | | |  | | | Uygun  Uygun Değil | |
| Kumpasın kullanım durumu için değerlendirilmesi  *(“Uygun” ve “Uygun Değil” durumunda değerlendirmeyi yapan kısmı onaylanarak değerlendirme tamamlanır. “Şartlı Kullanım” ya da “Tekrar Değerlendirme” gerekiyorsa ilgili kısımlar doldurulduktan sonra değerlendirme tamamlanır.)* | | | | | | | Uygun  Uygun Değil  Şartlı Kullanım\*  Tekrar Değerlendirme (Koruma Bandı)\*\* | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | |
| **Şartlı Kullanım\*** | | | | | | |  | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | |
| **Tekrar Değerlendirme (Koruma Bandı)\*\*** | | | | | | |  | | | | | |
| Yeni Tolerans Değerler | | | Sertifikadan Alınan Değerler | | | | | | | Sonuç | | |
|  | | |  | | | | | | | Uygun  Uygun Değil  Şartlı Kullanım\* | | |
| Şartlı Kullanım\*  *(Tekrar değerlendirme sonrası şartlı kullanım mevcut ise açıklama gereklidir.)* | | |  | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | |
| **DEĞERLENDİRMEYİ YAPAN**  Ad-Soyad  Tarih | | | | | | | | | | | | |

NOT 1 : Sertifikalarının değerlendirilmesi T 0 16 00 04 Kalibrasyon Sertifikalarının Değerlendirilmesi Talimatı’na göre yapılmalıdır.

\* : Şartlı kullanım için açıklama gereklidir.

\*\* : Koruma bandı uygulaması T 0 16 00 04 Kalibrasyon Sertifikalarının Değerlendirilmesi Talimatı Madde 4.3’ e göre yapılmalıdır.