|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Sertifika Numarası** | |  | | **Kalibrasyon Tarihi** | | |  |
| **Marka** | |  | | **Model** | | |  |
| **Seri No** | |  | | **Cihaz kodu** | | |  |
| **Tipi** | | Analog  Dijital | | | | | |
|  | | | | | | | |
| **Analog ölçü saatleri için VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 11.1 ’e göre tolerans değerler**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **Ölçme Sahası** | **Histerezis Sapması**  **(fu)** | **Tekrarlanabilirlik Sapması**  **(fw)** | **Sapma Aralığı** | | | | | **1/10 Dönme Aralığındaki Sapma** | **½ Dönme Aralığındaki Sapma** | **1/1 Dönme Aralığındaki Sapma** | **Ölçüm aralığı** | | **0,4 mm** | 3 | 3 | 5 | - | - | 7 | | **0,8 mm** | 3 | 3 | 5 | - | - | 7 | | **3 mm** | 3 | 3 | 5 | 8 | 9 | 10 | | **5 mm** | 3 | 3 | 5 | 9 | 10 | 12 | | **10 mm** | 3 | 3 | 5 | 9 | 10 | 15 |   10 mm kapasiteye kadar olan analog ölçü saatleri için tolerans değerler VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 11.1 dokümanında verilmiştir. Bunun dışındaki dijital ölçü saatleri ve 10 mm den büyük analog ölçü saatleri için tolerans değerler imalatçı firma tarafından cihaz kataloglarında beyan edilmiştir.  **İmalatçı firmanın kataloglarında bütün tolerans değerler verilmeyebilir. Değerlendirme beyan edilen toleranslara göre yapılmalıdır.** | | | | | | | |
|  | | | | | | | |
| **Kalibrasyon Sertifikası Sonuçlarının Değerlendirilmesi** (Değerler, µm) | | | | | | | |
|  | Ölçüm Değeri | | Ölçüm Belirsizliği | | Tolerans Değer | Sonuç | |
| Histerezis sapması, fu |  | |  | |  | Uygun  Uygun Değil | |
| Tekrarlanabilirlik, fw |  | |  | |  | Uygun  Uygun Değil | |
| 1/10 sapması, ft |  | |  | |  | Uygun  Uygun Değil | |
| ½ sapması |  | |  | |  | Uygun  Uygun Değil | |
| 1/1 sapması |  | |  | |  | Uygun  Uygun Değil | |
| fe sapması |  | |  | |  | Uygun  Uygun Değil | |
| fges sapması |  | |  | |  | Uygun  Uygun Değil | |
| Ölçü Saatinin kullanım durumu için değerlendirilmesi  (“Uygun” ve “Uygun Değil” durumunda değerlendirmeyi yapan kısmı onaylanarak değerlendirme tamamlanır. “Şartlı Kullanım” ya da “Tekrar Değerlendirme” gerekiyorsa ilgili kısımlar doldurulduktan sonra değerlendirme tamamlanır.) | | | | | Uygun  Uygun Değil  Şartlı Kullanım\*  Tekrar Değerlendirme (Koruma Bandı)\*\* | | |
|  | | | | | | | |
| **Şartlı Kullanım\*** | | | | |  | | |
|  | | | | | | | |
| **Tekrar Değerlendirme (Koruma Bandı)\*\*** | | | | |  | | |
| Yeni Tolerans Değerler | | | Sertifikadan Alınan Değerler | | | Sonuç | |
|  | | |  | | | Uygun  Uygun Değil  Şartlı Kullanım\* | |
| Şartlı Kullanım\*  (Tekrar değerlendirme sonrası şartlı kullanım mevcut ise açıklama gereklidir.) | | |  | | | | |
|  | | | | | | | |
| **DEĞERLENDİRMEYİ YAPAN**  Ad-Soyad  Tarih | | | | | | | |

NOT 1 : Sertifikalarının değerlendirilmesi T 0 16 00 04 Kalibrasyon Sertifikalarının Değerlendirilmesi Talimatı’na göre yapılmalıdır.

\* : Şartlı kullanım için açıklama gereklidir.

\*\* : Koruma bandı uygulaması T 0 16 00 04 Kalibrasyon Sertifikalarının Değerlendirilmesi Talimatı Madde 4.3’ e göre yapılmalıdır.