|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Sertifika Numarası**  |  | **Kalibrasyon Tarihi** |  |
| **Marka** |  | **Model** |  |
| **Seri No**  |  | **Cihaz kodu** |  |
| **Tipi** | [ ]  Analog [ ]  Dijital |
|  |
| **Analog ölçü saatleri için VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 11.1 ’e göre tolerans değerler**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Ölçme Sahası** | **Histerezis Sapması****(fu)** | **Tekrarlanabilirlik Sapması** **(fw)** | **Sapma Aralığı** |
| **1/10 Dönme Aralığındaki Sapma**  | **½ Dönme Aralığındaki Sapma**  | **1/1 Dönme Aralığındaki Sapma**  | **Ölçüm aralığı** |
| **0,4 mm** | 3 | 3 | 5 | - | - | 7 |
| **0,8 mm** | 3 | 3 | 5 | - | - | 7 |
| **3 mm** | 3 | 3 | 5 | 8 | 9 | 10 |
| **5 mm** | 3 | 3 | 5 | 9 | 10 | 12 |
| **10 mm** | 3 | 3 | 5 | 9 | 10 | 15 |

10 mm kapasiteye kadar olan analog ölçü saatleri için tolerans değerler VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 11.1 dokümanında verilmiştir. Bunun dışındaki dijital ölçü saatleri ve 10 mm den büyük analog ölçü saatleri için tolerans değerler imalatçı firma tarafından cihaz kataloglarında beyan edilmiştir. **İmalatçı firmanın kataloglarında bütün tolerans değerler verilmeyebilir. Değerlendirme beyan edilen toleranslara göre yapılmalıdır.**  |
|  |
| **Kalibrasyon Sertifikası Sonuçlarının Değerlendirilmesi** (Değerler, µm) |
|  | Ölçüm Değeri | Ölçüm Belirsizliği  | Tolerans Değer  | Sonuç |
| Histerezis sapması, fu  |  |  |  | [ ]  Uygun [ ]  Uygun Değil |
| Tekrarlanabilirlik, fw  |  |  |  | [ ]  Uygun [ ]  Uygun Değil |
| 1/10 sapması, ft |  |  |  | [ ]  Uygun [ ]  Uygun Değil |
| ½ sapması |  |  |  | [ ]  Uygun [ ]  Uygun Değil |
| 1/1 sapması |  |  |  | [ ]  Uygun [ ]  Uygun Değil |
| fe sapması |  |  |  | [ ]  Uygun [ ]  Uygun Değil |
| fges sapması |  |  |  | [ ]  Uygun [ ]  Uygun Değil |
| Ölçü Saatinin kullanım durumu için değerlendirilmesi (“Uygun” ve “Uygun Değil” durumunda değerlendirmeyi yapan kısmı onaylanarak değerlendirme tamamlanır. “Şartlı Kullanım” ya da “Tekrar Değerlendirme” gerekiyorsa ilgili kısımlar doldurulduktan sonra değerlendirme tamamlanır.) | [ ]  Uygun [ ]  Uygun Değil [ ]  Şartlı Kullanım\*[ ]  Tekrar Değerlendirme (Koruma Bandı)\*\*  |
|  |
| **Şartlı Kullanım\*** |  |
|  |
| **Tekrar Değerlendirme (Koruma Bandı)\*\*** |  |
| Yeni Tolerans Değerler | Sertifikadan Alınan Değerler | Sonuç |
|  |  | [ ]  Uygun [ ]  Uygun Değil [ ]  Şartlı Kullanım\* |
| Şartlı Kullanım\*(Tekrar değerlendirme sonrası şartlı kullanım mevcut ise açıklama gereklidir.) |  |
|  |
| **DEĞERLENDİRMEYİ YAPAN**Ad-SoyadTarih |

NOT 1 : Sertifikalarının değerlendirilmesi T 0 16 00 04 Kalibrasyon Sertifikalarının Değerlendirilmesi Talimatı’na göre yapılmalıdır.

\* : Şartlı kullanım için açıklama gereklidir.

\*\* : Koruma bandı uygulaması T 0 16 00 04 Kalibrasyon Sertifikalarının Değerlendirilmesi Talimatı Madde 4.3’ e göre yapılmalıdır.