



T.C.
TARIM VE ORMAN BAKANLIĞI
Devlet Su İşleri Genel Müdürlüğü Proje ve İnşaat Dairesi Başkanlığı

Sayı : 42945593-903.07.01-711945
Konu : Boru ve Ekipman Üreticilerinin
Uygunluğu

16.10.2018

GENELGE
(2018/12)

Kurumumuz tarafından yaptırılan işlerde kullanılan malzeme kalitesinin artırılması ve işletme ve bakım masraflarının azaltılması için boru ve su kontrol elemanı üreticilerine ait üretim tesislerinin ve malzemenin İdarece incelenmesi ve uygunluk değerlendirmesi yapılması amacıyla yenilenen Genel Teknik Şartnameler doğrultusunda düzenleme yapılmasına ihtiyaç duyulmuştur.

Yurtiçi ve yurtdışındaki boru, ekleme parçaları ve su kontrol elemanları (SKE) üreticileri EK-1~EK-7'deki **Üretici Uygunluk Formlarında** yer alan hususlar bakımından üreticinin tesislerinde üretici uygunluk değerlendirmesine tabi tutulacaktır.

Her yıl Ocak ayında Proje ve İnşaat Dairesi Başkanlığı eşgüdümünde Proje ve İnşaat Dairesi Başkanlığı, Barajlar ve HES Dairesi Başkanlığı, İçmesuyu Dairesi Başkanlığı, Atıksu Dairesi Başkanlığı ve TAKK Dairesi Başkanlığı'ndan üçer adet teknik elemandan oluşan Ekipman Üreticilerini Değerlendirme Çalışmaları Anahtar Teknik Personel Listesi (EÜATP) Olur'u alınacaktır.

Değerlendirmeye tabi tutulmayı isteyen üretici, EK-1~EK-7'de yer alan üretici uygunluk değerlendirme formunu doldurarak tevsik edici belgeleri ile birlikte hazırlayacağı dosyayı bir dilekçe ekinde Proje ve İnşaat, Barajlar ve HES, İçmesuyu veya Atıksu Dairesi Başkanlıklarından herhangi birine sunacaktır. İlgili daire başkanlığı en az ikisi EÜATP'den olmak üzere üç kişilik heyet oluşturacaktır.

Bu heyet, dosyayı uygun görmesi halinde üretim tesisinde incelemede bulunacaktır.

Sunulan dosyanın uygun görülmemesine ilişkin gerekçeli tutanak, üretici tesisinin uygun görülmesi veya uygun görülmemesi durumlarına ilişkin Üretici Uygunluk Formu Proje ve İnşaat Dairesi Başkanlığına sunulacak, inceleme tarihi, onay tarihi ve değerlendirme sonucu ve süreci <http://www.dsi.gov.tr/faaliyetler/ekipman-ureticilerinin-uygunlugu> adresinde yayımlanacaktır.

Değerlendirme sonucu uygun görülen üretici üç yıl süreyle DSİ işlerine malzeme temin edebilecektir. Dosyası veya üretim tesisi uygun görülmeyen üreticilerden malzeme temin edilemeyecek ve üç aydan önce uygunluk değerlendirmesi için yeniden başvuruda bulunamayacaktır.

Yapılan değerlendirme sonucu uygun görülen üretici, üç yıllık süre içerisinde DSİ tarafından haberli veya habersiz olarak da tekrar denetlenebilecektir. İlgili daire başkanlığının tamamı EÜATP'den olan habersiz denetim heyeti görevlendirme yazısının ibraz edilmesine rağmen heyetin denetimine zorluk çıkaran üretici ile ürününde 3 defa uygunsuzluk tespit edilen üreticinin uygunluk formu iptal edilecektir.

Yüklenici, iş programına uygun olarak boru, ekleme parçaları ve su kontrol elemanlarını temin edeceği üreticiyi ve malzeme özelliklerini içeren EK-8'de yer alan "Su Kontrol Elemanları Değerlendirme Formu"nu önceden İdareye sunacak ve İdare'nin onayını almadan sipariş vermeyecektir. Bu formda olmayan diğer malzemeler için malzemenin temel/tanıtıcı özellikleri ve üreticisini belirten bir resmi yazı ile de yüklenici İdareye başvurabilir. İdare, bu formu sözleşme ve eklerine uygunluk bakımından inceleyecektir.

Yüklenici, İdarece onaylanan SKE Değerlendirme Formunda teknik özellikleri ve üretici bilgileri yer alan malzemeleri aynı şartlarda temin edecektir.

Üreticisi uygun görülen ve idarece onaylı SKE Değerlendirme Formu bulunan her türlü malzeme, yüklenici tarafından üretim talimatı verildikten ve üretildikten sonra sözleşmesinde öngörülen kalite ve standartta olduğunu tespit etmek üzere ilgili testlere tabi tutulacaktır.

İş kaybının önlenmesi yönünden test ve muayenelerin yapılacağı üreticide hangi tarihte hangi özellikteki malzemeden kaç adedinin teste hazır olacağı hususunu da içeren üreticinin yükleniciye yazdığı davet yazısı yüklenici dilekçesine eklenecektir.

İdare, 2015/12 sayılı Yetki Devirleri ve Uygulama konulu Genelgenin 1.5 maddesinde belirtilen ekipmanlar hariç, muayene, kabul ve fabrika testlerini yapacak Anahtar Teknik Personel Listesi'nde yer alan personelden; biri heyet başkanı, diğeri heyet üyesi ve işin yapı denetim mühendisi üçüncü üye olmak üzere muayene ve kabul komisyonlarını belirleyecek, temin edilen malzemenin, işe ait sözleşme ve eki genel teknik şartnamelerine uygunluğundan bu heyet sorumlu olacaktır. Heyet, test edilen malzemenin başarı ile geçtiğini gösteren Genel Teknik Şartnamelerin eki olan **test ve muayene tutanağını** hazırlayacak veya uygun görülmeyen malzeme için bir tutanak hazırlayarak durumu ilgili dairesine bildirecektir. Bu durumda ilgili dairesi üreticinin uygunluğunu gözden geçirecek gerekirse Üretici Uygunluk Belgesi iptal edilecektir.

İdare ihtiyaç duyması halinde araziye getirilmiş donanımlardan alınan numuneler üzerinde ilgili standart ve teknik şartnamelerde öngörülen testlerin yeniden yapılmasını talep edebilir.

Üretici ve malzeme uygunluk yazıları ile test ve muayene tutanakları imalatın dahil olduğu ilk hakediş ek olarak konulacaktır.

Bu genelge ihale dokümanına ek olarak konulacaktır.


27/3/2015 tarihli, 2015/4 sayılı “Boru ve Ekipman Üreticilerinin Uygunluğu” konulu genelge iptal edilmiştir.


Malzeme ve üreticilerinin uygunluğunun tespiti için yukarıda açıklanan şartların aranması hususunda gereğini rica ederim.


Mevlüt AYDIN
Genel Müdür


EK/EKLER :

- 1- Su Kontrol Elemanı Üreticileri Uygunluk Değerlendirme Formu (10 sayfa),
- 2- Su Kontrol Elemanı Üreticileri Uygunluk Değerlendirme Kılavuzu (13 sayfa)
- 3- Özel İmalat Su Kontrol Elemanı Üreticileri Uygunluk Değerlendirme Formu (6 sayfa),
- 4- Özel İmalat Su Kontrol Elemanı Üreticileri Uygunluk Değerlendirme Kılavuzu (5 sayfa),
- 5- Dökümhane Uygunluk Değerlendirme Formu (3 sayfa),
- 6- Dökümhane Uygunluk Değerlendirme Kılavuzu (2 sayfa),
- 7- Boru Üreticileri Uygunluk Değerlendirme Formu (3 sayfa),
- 8- Su Kontrol Elemanları Değerlendirme Formu (5 sayfa),

	DEVLET SU İŞLERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ	Doküman No:	
	ÜRETİCİ UYGUNLUK DEĞERLENDİRMESİ FORMU	Yayımlanma Tarihi:	
	SU KONTROL ELEMANLARI ÜRETİCİLERİ	Revizyon No ve Tarihi:	
FİRMA ADI			
ADRESİ			
DEĞERLENDİRME TARİHİ			
1	STANDARTLARA UYGUNLUK BELGESİ		
	Halihazırda yayınlanmış Ulusal/uluslararası standardı olan su kontrol elemanları için; akredite bir belgelendirme kuruluşu veya Türk Standartları Enstitüsü tarafından verilmiş, tarihi geçerli olan standarda uygunluk belgesi var mı?	EVET ()	HAYIR ()
	() Kelebek Vana	Standart No: Geçerlilik Tarihi: Belgelendirme Kuruluşu:	
	() Sürgülü Vana	Standart No: Geçerlilik Tarihi: Belgelendirme Kuruluşu:	
	() Küresel Vana	Standart No: Geçerlilik Tarihi: Belgelendirme Kuruluşu:	
	() Geri Dönüşsüz Vana	Standart No: Geçerlilik Tarihi: Belgelendirme Kuruluşu:	
	() Su Alma Vanası	Standart No: Geçerlilik Tarihi: Belgelendirme Kuruluşu:	
	Standart No: Geçerlilik Tarihi: Belgelendirme Kuruluşu:	
	Standart No: Geçerlilik Tarihi: Belgelendirme Kuruluşu:	
	Standart No: Geçerlilik Tarihi: Belgelendirme Kuruluşu:	
2	ISO 9001 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGESİ		
	Akredite bir kuruluş tarafından verilmiş, tarihi geçerli olan ISO 9001 Kalite Yönetim Sistemi Belgesi'ne sahip mi?	EVET ()	HAYIR ()
	Akreditasyon Kurumu: Geçerlilik Tarihi :		
3	ISO 18001 İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ BELGESİ		
	Akredite bir kuruluş tarafından verilmiş, tarihi geçerli olan ISO 18001 İş Sağlığı ve Güvenliği Belgesi'ne sahip mi?	EVET ()	HAYIR ()
	Akreditasyon Kurumu: Geçerlilik Tarihi :		

	DEVLET SU İŞLERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ	Doküman No:	
	ÜRETİCİ UYGUNLUK DEĞERLENDİRMESİ FORMU	Yayın Tarihi	
	SU KONTROL ELEMANLARI ÜRETİCİLERİ	Rev. No Tarihi	
FİRMA ADI			
ADRESİ			
DEĞERLENDİRME TARİHİ			
4	ISO 14001 ÇEVRE YÖNETİM SİSTEMİ BELGESİ		
	Akredite bir kuruluş tarafından verilmiş, tarihi geçerli olan ISO 14001 Çevre Yönetim Belgesi'ne sahip mi?	EVET ()	HAYIR ()
	Akreditasyon Kurumu: Geçerlilik Tarihi :		
5	BASINÇLI EKİPMANLAR YÖNETMELİĞİ'NE GÖRE CE BELGESİ		
	Tarihi geçerli olan Basınçlı Ekipmanlar Yönetmeliği'ne göre CE Belgesi'ne sahip mi?	EVET ()	HAYIR ()
	Belgelendiren Kurum: Geçerlilik Tarihi :		
6	SANAYİ SİCİL BELGESİ		
	Bilim Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı tarafından İşletme'nin adına verilmiş, fabrikanın üretim konusunu içeren, vize tarihi geçerli olan Sanayi Sicil Belgesi'ne sahip mi?	EVET ()	HAYIR ()
	Ticaret Sicil No: Üretim Konusu: Geçerlilik Tarihi :		
7	KAPASİTE RAPORU		
	Bağlı bulunan Ticaret ve Sanayi Odası tarafından İşletme'nin adına verilmiş, fabrikanın üretim konusu ve kapasitesini içeren, tarihi geçerli olan Kapasite Raporu'na sahip mi?	EVET ()	HAYIR ()
	Ticaret Sicil No: Üretim Konusu: Üretim Kapasitesi: Geçerlilik Tarihi :		
8	REFERANS LİSTESİ		
	Son 2 yıl içerisinde malzemesi temin edilen en büyük 3 İş; tarih, malzeme cinsi, ebatları, basınç sınıfı ve adet bilgilerini içeren referans listesi sunulabiliyor mu?	EVET ()	HAYIR ()

	DEVLET SU İŞLERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ	Doküman No:	
	ÜRETİCİ UYGUNLUK DEĞERLENDİRMESİ FORMU	Yayın Tarihi	
	SU KONTROL ELEMANLARI ÜRETİCİLERİ	Rev. No Tarihi	
FİRMA ADI			
ADRESİ			
DEĞERLENDİRME TARİHİ			
9	SATIŞ SONRASI SERVİS VE YEDEK PARÇA HİZMETİ		
	Servis işlemleri, müdahale süresi vb. bilgileri içeren yedek parça temini ve satış sonrası hizmet prosedürü var mı?	EVET ()	HAYIR ()
10	İÇMESUYUNA UYGUNLUK BELGESİ		
	Su kontrol elemanı imalatında kullanılan metalik/metalik olmayan ve su ile temas eden, kaplama malzemesi de dahil olmak üzere bütün malzemeler için, ayrı ayrı veya komple; BS 6920, TS EN 16056 veya eşdeğer standartlara göre $23 \pm 2^{\circ}$ C sıcaklıkta içmesuyuna uygunluğunu gösteren ve aşağıdaki kurumlardan birinden alınmış içmesuyuna uygunluk belgesi var mı?	EVET ()	HAYIR ()
	() Uluslararası Akredite Kurumdan alınmış uygunluk sertifikası (.....)		
	() DSİ TAKK Dairesi Başkanlığı'ndan alınmış deney sonuç raporu		
	() TÜBİTAK Marmara Araştırma Merkezi'nden alınmış deney sonuç raporu		
11	MAKİNE MÜHENDİSİ		
	İşletme'de çalıştığına dair SGK kaydı olan ve diplomaları ibraz edilen en az 2 adet Makine Mühendisi çalışıyor mu?	EVET ()	HAYIR ()
	Diploma No: SGK Giriş Tarihi:		
12	KALİTE KONTROLDEN SORUMLU MÜHENDİS		
	İşletme'de çalıştığına dair SGK kaydı olan ve diploması ibraz edilen Kalite Kontrolde sorumlu mühendis çalışıyor mu?	EVET ()	HAYIR ()
	Diploma No: SGK Giriş Tarihi:		
13	ÜRETİMDE ÇALIŞAN İŞÇİ SAYISI		
	Üretimde; SGK kayıtları ve kapasite raporuyla doğrulanan en az 20 işçi çalışıyor mu?	EVET ()	HAYIR ()
	Kapasite Raporundaki İşçi Sayısı:		

	DEVLET SU İŞLERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ	Doküman No:	
	ÜRETİCİ UYGUNLUK DEĞERLENDİRMESİ FORMU	Yayın Tarihi	
	SU KONTROL ELEMANLARI ÜRETİCİLERİ	Rev. No Tarihi	
FİRMA ADI			
ADRESİ			
DEĞERLENDİRME TARİHİ			
14 KALİTE KONTROL BİRİMİ			
	İşletme'nin organizasyon şemasında; tüm imalatların kalite kontrolden geçirilmesi prosedürünü yürüten Kalite Kontrol Birimi var mı?	EVET ()	HAYIR ()
15 TASARIM BİRİMİ			
	Diğer mahallerden ayrı, lisanslı katı modelleme yazılımı kullanılan, yeterli donanıma sahip tasarım birimi var mı?	EVET ()	HAYIR ()
16 KONTROL ELEMANI İMALATINDA KULLANILAN MALZEMELERİN ANALİZ RAPORLARI			
	Kontrol Elemanı imalatında kullanılacak olan EPDM, paslanmaz çelik gibi malzemelerin sertifikaları, akredite bir laboratuvarında analiz yaptırılarak doğrulanıyor mu?	EVET ()	HAYIR ()
17 TALAŞLI İMALAT TEZGAHLARI			
	Üretim konusu ve kapasitesine uygun olarak; CNC torna tezgahı, CNC dik ve yatay işleme tezgahı, taşlama tezgahı vb. mevcut mu?	EVET ()	HAYIR ()
	Kapasite Raporundaki Tezgah Sayısı:		
18 KOORDİNAT ÖLÇÜM MAKİNASI (CMM) VEYA PORTATİF KOLLU 3D ÖLÇÜM CİHAZI			
	Kontrol elemanı gövdesi, tahrik mili ve kapama elemanının, konum, biçim ve boyut toleranslarının teknik resimlerine uygunluğu; her 100 adette bir adet, koordinat ölçüm makinesi (CMM) veya portatif kollu 3D ölçüm cihazları ile ölçümü yapılarak elde edilen sonuçların kayıtları tutuluyor mu?	EVET ()	HAYIR ()



DEVLET SU İŞLERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ

Doküman
No:

Yayımlanma
Tarihi

ÜRETİCİ UYGUNLUK DEĞERLENDİRMESİ FORMU

SU KONTROL ELEMANLARI ÜRETİCİLERİ

Rev. No
Tarihi

FİRMA ADI

ADRESİ

DEĞERLENDİRME TARİHİ

19 HİDROSTATİK TEST ÜNİTESİ

Fabrika içerisinde ayrı bir mekanda üretim aralığı ve sınıfına uygun hidrostatik test düzeneği var mı?

EVET
()

HAYIR
()

20 TİP DENEY RAPORLARI

İlgili su kontrol elemanı için; Su Kontrol Elemanları Genel Teknik Şartnamesi Madde 7 'de belirtilen ve ürünün istenilen özelliklere uygunluğunun belirlenmesi için, imalat işlemini ve tasarımını doğrulayan her DN, her PN ve her tip vana üzerinde standartlara göre DSİ TAKK Dairesi Başkanlığında veya akredite laboratuvarında yapılan tip deney raporları mevcut mu?

EVET
()

HAYIR
()

() Akış katsayısı doğrulama deneyi

() Kaplama Deneyleri

() İç basınç dayanım ve sızdırmazlık deneyi

() Kapama elemanının basınç dayanım deneyi

() Kapama elemanının sızdırmazlık deneyi

() Eğilme direnci deneyi

() SAV basınç düzenleyici deneyi

() SAV debi sınırlayıcı deneyi

() SAV su koçu deneyi

() SAV kapama elemanının dayanım deneyi

() SAV'ın toplam yük kaybını ölçme

() SAV'ın sayaç ünitesi deneyleri

() Koruma derecesi tayin deneyi

() Elastomer conta malzemesi deneyleri

() HV hava akış deneyleri

() HV hava emme ve tahliye deneyleri

() HV hava atma deneyi

() HV uzun süreli açıklık deneyi


() VÖV'ün temel özellikleri ile ilgili deneyler


() Dezenfeksiyon ürünlerine karşı dayanım

() Kontrol vanası basınç sabitleyici akış özellikleri tayin deneyi

() Kontrol vanası basınç sabitleyici akış özellikleri tayin deneyi

() Çalıştırma ve sızdırmazlık için en yüksek moment deneyi

	DEVLET SU İŞLERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ	Doküman No:	
	ÜRETİCİ UYGUNLUK DEĞERLENDİRMESİ FORMU	Yayın Tarihi	
	SU KONTROL ELEMANLARI ÜRETİCİLERİ	Rev. No Tarihi	
FİRMA ADI			
ADRESİ			
DEĞERLENDİRME TARİHİ			
21 MUAYENE VE TEST/KABUL İŞLEMLERİ			
İlgili su kontrol elemanı için; Su Kontrol Elemanları Genel Teknik Şartnamesi Madde 7 'de belirtilen; ürünün teknik şartnamesi ve projesinde belirtilen özelliklere uygunluğunun belirlenmesi amacıyla yapılması gereken işlemleri gerçekleştirecek düzenek ve cihazlar mevcut mu?	EVET ()	HAYIR ()	
<input type="checkbox"/> Gövde dayanım deneyi	<input type="checkbox"/> Kapama elemanının basınca dayanım deneyi		
<input type="checkbox"/> Kapama elemanının sızdırmazlık deneyi	<input type="checkbox"/> Kaplama Deneyleri		
<input type="checkbox"/> Açma-kapama deneyi	<input type="checkbox"/> SAV kapama süresi - debi ölçme deneyi		
<input type="checkbox"/> SAV'dan ayrı temin edilecek sayaç deneyi	<input type="checkbox"/> SAV debi sınırlayıcı deneyi		
<input type="checkbox"/> SAV su koçu deneyi	<input type="checkbox"/> SAV basınç düzenleyici deneyi		
<input type="checkbox"/> Elastomer conta malzemesi deneyleri	<input type="checkbox"/> Hava vanası deneyleri		
<input type="checkbox"/> Vakum önleme vanası deneyleri	<input type="checkbox"/> Basınçlı filtre deneyi		
<input type="checkbox"/> Tambur filtre deneyi	<input type="checkbox"/> Açılı esnek birleştirme parçası sızdırmazlık deneyi		
<input type="checkbox"/> Genleşme, birleştirme ve sökme takma parçası sızdırmazlık deneyi			
<input type="checkbox"/> Tahrik edici moment ve açma/kapama süresi deneyi			
22 ÖLÇÜ ALETLERİ VE TEST CİHAZLARININ KALİBRASYONU			
İmalatta ve sonrasında kullanılan tüm ölçü aletlerinin ve test cihazlarının; akredite bir kuruluş tarafından verilmiş ve tarihi geçerli olan kalibrasyon sertifikaları var mı?	EVET ()	HAYIR ()	
23 AMBALAJLAMA VE DEPOLAMA			
İmalatların ambalajlanması ve depolanması, Su Kontrol Elemanları Genel Teknik Şartnamesi Madde 5.2 ve Madde 5.3'e uygun olarak yapılıyor mu?	EVET ()	HAYIR ()	
24 FABRİKANIN KAPALI ÇALIŞMA ALANI			
Üretim tesisinin en az 3000 m ² kapalı alanı var mı?	EVET ()	HAYIR ()	
Kapasite Raporundaki kapalı alan bilgisi:			

	DEVLET SU İŞLERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ	Doküman No:	
	ÜRETİCİ UYGUNLUK DEĞERLENDİRMESİ FORMU	Yayın Tarihi	
	SU KONTROL ELEMANLARI ÜRETİCİLERİ	Rev. No Tarihi	
FİRMA ADI			
ADRESİ			
DEĞERLENDİRME TARİHİ			
25	MALZEME VE İMALATLARIN İZLENEBİLİRLİĞİ		
	İmalatta kullanılan malzemelerin, tüm imalatın ve imalat sonrası kalite kontrol işlemlerinin kayıtlarına geriye dönük ulaşılabilen izlenebilirlik prosedürü var mı?	EVET ()	HAYIR ()
26	STANDART VE ŞARTNAMELER		
	İmalat ve testlerde kullanılan güncel standart ve şartnameler ilgili personelin erişimine açık mı?	EVET ()	HAYIR ()
27	KAYNAKÇILARIN YETERLİLİK SERTİFİKALARI		
	Kaynak işlemleri; TS EN ISO 9606-1 standardına göre vasıflandırma belgesine ve akredite bir kuruluş tarafından verilmiş "Seviye 1" sertifikasına sahip kaynakçı tarafından yapılıyor mu?	EVET ()	HAYIR ()
	Vasıflandırma Kuruluşu: Belgelendirmeyi yapan akredite kurum:		
28	KAYNAK KONTROLÜ YAPAN UZMANIN YETERLİLİK SERTİFİKALARI		
	Kaynakların kalite kontrolü; TS EN ISO 9712 standardına göre vasıflandırma belgesine ve akredite bir kuruluş tarafından verilmiş "Seviye 2" sertifikasına sahip personel tarafından yapılıyor mu?	EVET ()	HAYIR ()
	Vasıflandırma Kuruluşu: Belgelendirmeyi yapan akredite kurum:		
29	KAYNAK YÖNTEM ONAY RAPORU		
	Akredite bir kuruluş tarafından verilmiş; kaynak işleminin standartlara ve Kaynak Talimatına uygun yapıldığını, kaynak öncesi ve sonrası her türlü testlerin yapıldığını ve sonucunun uygun olduğunu gösteren "Kaynak Yöntem Onay Raporu" WPQR (Welding Procedure Qualification Record) var mı?	EVET ()	HAYIR ()
	Raporu sunan akredite kurum:		



DEVLET SU İŞLERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ

Doküman
No:

Yayın
Tarihi

ÜRETİCİ UYGUNLUK DEĞERLENDİRMESİ FORMU

SU KONTROL ELEMANLARI ÜRETİCİLERİ

Rev. No
Tarihi

FİRMA ADI

ADRESİ

DEĞERLENDİRME TARİHİ

30 KAPLAMA ÖNCESİ YÜZEY HAZIRLAMA

Kaplama öncesi yüzey hazırlama işlemi Su Kontrol Elemanları Genel Teknik Şartnamesi madde 4.1.1.1'e uygun şekilde aşağıdaki hususlara göre yapılıyor mu?

EVET
()

HAYIR
()

1. Döküm sonrası yüzeylerdeki döküm kusurlarını gidermek için epoksi macun, polyester çelik macun, döküm tamir macunu, döküm tamir kiti, dolgu silikonu kullanılmayacaktır.

2. Yüzeylerde oyuk ve çapak bulunmayacak, döküm satırları düzgün olacak, keskin köşeler yuvarlatılacak, döküm kabarıklıkları ve kaynaklar taşlanarak düzeltilecektir.

3. Kaynak ve talaşlı imalat işçiliğinden sonra kaplanacak malzeme pas, yağ, tuz, gres ve yabancı maddelerden temizlenecektir.

4. Kumlama işleminden önce TS 2040 EN ISO 1302 standardına göre N6, N7 yüzey pürüzlülüğünde işlenmiş tüm yüzeyler maskelenecektir.

5. Sadece çelik grid kullanılarak; TS EN ISO 8501-1 standardına göre Sa 2½ kalitesinde veya Kaplama Malzemesi Bilgi Föyünde istenen yüzey kalitesinde kumlama yapılacaktır.

6. Kumlanmış yüzeylerde TS EN ISO 8502-3 standardına göre şeffaf bant ile toz kontrolü yapılacaktır.

7. Kumlama işleminden sonra en geç bir saat içerisinde kaplama işlemine başlanacaktır.

31 KAPLAMA UYGULAMASI

Kaplama uygulaması Su Kontrol Elemanları Genel Teknik Şartnamesi madde 4.1.1'e uygun şekilde aşağıdaki hususlara göre yapılıyor mu?

EVET
()

HAYIR
()

1. Kaplama uygulaması; akredite bir kuruluştan alınmış "Seviye 1 Kaplama Uygulama Uzmanı Belgesi" olan personel tarafından yapılacaktır.

2. Kaplama uygulaması; kaplama üreticisi tarafından verilen, kaplama malzemesinin teknik özellikleri ve kaplama sistemi bilgilerini içeren kaplama malzemesi bilgi föyüne, kaplama üreticisinin denetim uzmanı tarafından hazırlanan kalite planına ve kaplama uygulama talimatına göre yapılacaktır.

3. Kaplama işleminin öncesi ve sonrası kaplamanın uygulama ve kontrol safhalarını, kaplama üreticisini, üreticinin önerdiği kaplama malzemesi kodunu, muayene ve kabul testlerini, test standartlarını içeren bir Kalite Planı hazırlanacaktır.

4. Kaplama mahallinin çevre şartları Kaplama Malzemesi Bilgi Föyüne uygun olacaktır ve ortam sıcaklığı ve kaplanacak elemanın sıcaklığı kızılötesi termometre ile ölçülerek kayıt altına alınacaktır.



DEVLET SU İŞLERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ

Doküman
No:

Yayımlanma
Tarihi

ÜRETİCİ UYGUNLUK DEĞERLENDİRMESİ FORMU

SU KONTROL ELEMANLARI ÜRETİCİLERİ

Rev. No
Tarihi

FİRMA ADI

ADRESİ

DEĞERLENDİRME TARİHİ

32 KAPLAMA SONRASI YAPILAN ÖLÇÜM VE TESTLER

Kaplama uygulamasının standartlara ve şartnameye uygunluğunu tespit etmek amacıyla Su Kontrol Elemanları Genel Teknik Şartnamesi madde 6.3.9'da belirtilen test ve muayeneleri gerçekleştirmek için gerekli cihazlara sahip mi?

EVET
()

HAYIR
()

1. Kuru film kalınlığı Ölçümü

2. Yapışma Testi

3. Gözeneksizlik Testi

4. Darbe Deneyi

5. Sertlik Ölçümü

**AŞAĞIDAKİ MADDELER; ÜRETİCİNİN BÜNYESİNDE KENDİ DÖKÜMHANESİ
VARSA DOLDURULACAKTIR.**

33 BASINÇLI EKİPMANLAR YÖNETMELİĞİ'NE UYGUNLUK SERTİFİKASI

Tarihi geçerli olan 2014/68/AB Basınçlı Ekipmanlar Yönetmeliği'ne göre uygunluk sertifikasına sahip mi?

EVET
()

HAYIR
()

Belgelendiren Kurum:

Geçerlilik Tarihi :

34 DÖKÜM MALZEMENİN FİZİKSEL VE KİMYASAL DENEYLERİ

Döküm yapılan malzemenin imalat yeterliliğini kontrol etmek amacıyla yapılması gerekli test ve deneyleri yapacak cihazlara sahip mi?

EVET
()

HAYIR
()

1. Çekme test cihazı

2. Sertlik ölçme cihazı

3. Spektrometre

4. Mikroskop

5. Kesme cihazı

6. Parlatma cihazı

	DEVLET SU İŞLERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ		Döküman No:	
	ÜRETİCİ UYGUNLUK DEĞERLENDİRMESİ FORMU		Yayın Tarihi	
	SU KONTROL ELEMANLARI ÜRETİCİLERİ		Rev. No Tarihi	
FİRMA ADI				
ADRESİ				
DEĞERLENDİRME TARİHİ				
35 METALURJİ VE MALZEME MÜHENDİSİ				
İşletme'de çalıştığına dair SGK kaydı olan ve diploması ibraz edilen Metalurji ve Malzeme Mühendisi çalışıyor mu?			EVET ()	HAYIR ()
Diploma No: SGK Giriş Tarihi:				
36 KALİTE KONTROLDEN SORUMLU MÜHENDİS				
İşletme'de çalıştığına dair SGK kaydı olan ve diploması ibraz edilen Kalite Kontrolde sorumlu mühendis çalışıyor mu?			EVET ()	HAYIR ()
Diploma No: SGK Giriş Tarihi:				
37 DÖKÜMLERİN KALİTESİ				
Döküm malzemelerin imalatı; üzerinde gözle görülen döküm boşluğu, yarık, çatlak vb. kusur içermeyecek şekilde yapıyor mu?			EVET ()	HAYIR ()

Yukarıdaki hususlar doğrultusunda Üretici tesislerinde/.../..... tarihinde yapılan inceleme neticesinde; aşağıdaki su kontrol elemanlarının temin edilmesi;

	SKE	DN	PN
1			
2			
3			
4			



UYGUN GÖRÜLMÜŞTÜR;




UYGUN GÖRÜLMEMİŞTİR;

DSİ İNCELEME HEYETİ

BAŞKAN

ÜYE

ÜYE

	DEVLET SU İŞLERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ	Doküman No:	
	ÜRETİCİ UYGUNLUK DEĞERLENDİRMESİ FORMU	Yayımlanma Tarihi:	
	SU KONTROL ELEMANLARI ÜRETİCİLERİ	Revizyon No Tarihi:	
FİRMA ADI	(Firmanın sanayi sicil belgesindeki adı yazılacak. Diğer tüm belgelerde kontrol edilecek)		
ADRESİ	(Firmanın sanayi sicil belgesindeki adresi yazılacak. Diğer tüm belgelerde kontrol edilecek)		
DEĞERLENDİRME TARİHİ	(Değerlendirme formunun imza altına alındığı tarih yazılacak)		
1 STANDARTLARA UYGUNLUK BELGESİ			
	Halihazırda yayınlanmış Ulusal/uluslararası standardı olan su kontrol elemanları için; akredite bir belgelendirme kuruluşu veya Türk Standartları Enstitüsü tarafından verilmiş, tarihi geçerli olan standarda uygunluk belgesi var mı? (TSE veya uluslararası akredite başka bir kurum tarafından verilen standartlara uygunluk belgesi incelenecektir. İlgili SKE kutucuğu işaretlenecek ve karşısında yazan bilgiler doldurulacaktır. Yayınlanmış standardı olan SKE'ler için bu belge mutlaka aranacaktır.)	EVET ()	HAYIR ()
() Kelebek Vana	Standart No: Geçerlilik Tarihi: Belgelendirme Kuruluşu:		
() Sürgülü Vana	Standart No: Geçerlilik Tarihi: Belgelendirme Kuruluşu:		
() Küresel Vana	Standart No: Geçerlilik Tarihi: Belgelendirme Kuruluşu:		
() Geri Dönüşsüz Vana	Standart No: Geçerlilik Tarihi: Belgelendirme Kuruluşu:		
() Su Alma Vanası	Standart No: Geçerlilik Tarihi: Belgelendirme Kuruluşu:		
(Standartı olan başka SKE'ler veya sonradan standardı yayınlanan SKE'ler için ayrılan bölüm)	Standart No: Geçerlilik Tarihi: Belgelendirme Kuruluşu:		
(Standartı olan başka SKE'ler veya sonradan standardı yayınlanan SKE'ler için ayrılan bölüm)	Standart No: Geçerlilik Tarihi: Belgelendirme Kuruluşu:		
(Standartı olan başka SKE'ler veya sonradan standardı yayınlanan SKE'ler için ayrılan bölüm)	Standart No: Geçerlilik Tarihi: Belgelendirme Kuruluşu:		
2 ISO 9001 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGESİ			
	Akredite bir kuruluş tarafından verilmiş, tarihi geçerli olan ISO 9001 Kalite Yönetim Sistemi Belgesi'ne sahip mi? (Belge üzerinde yazan firma adı adresi bilgileri ile belgelendirmeyi ve akreditasyonu yapan kurum incelenecek. Geçerlilik tarihi ve akreditasyonu uygun olmayan belgeler kabul edilmeyecek.)	EVET ()	HAYIR ()

Akreditasyon Kurumu: (Belgelendirmeyi yapan kuruluşu belge için akredite eden kurum adı yazılacak)			
Geçerlilik Tarihi : (Belgenin geçerlilik tarihi yazılacak)			
3 ISO 18001 İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ BELGESİ			
Akredite bir kuruluş tarafından verilmiş, tarihi geçerli olan ISO 18001 İş Sağlığı ve Güvenliği Belgesi'ne sahip mi? (Belge üzerinde yazan firma adı adresi bilgileri ile belgelendirmeyi ve akreditasyonu yapan kurum incelenecek. Geçerlilik tarihi ve akreditasyonu uygun olmayan belgeler kabul edilmeyecek.)		EVET ()	HAYIR ()
Akreditasyon Kurumu: (Belgelendirmeyi yapan kuruluşu belge için akredite eden kurum adı yazılacak)			
Geçerlilik Tarihi : (Belgenin geçerlilik tarihi yazılacak)			
4 ISO 14001 ÇEVRE YÖNETİM SİSTEMİ BELGESİ			
Akredite bir kuruluş tarafından verilmiş, tarihi geçerli olan ISO 14001 Çevre Yönetim Belgesi'ne sahip mi? (Belge üzerinde yazan firma adı adresi bilgileri ile belgelendirmeyi ve akreditasyonu yapan kurum incelenecek. Geçerlilik tarihi ve akreditasyonu uygun olmayan belgeler kabul edilmeyecek.)		EVET ()	HAYIR ()
Akreditasyon Kurumu: (Belgelendirmeyi yapan kuruluşu belge için akredite eden kurum adı yazılacak)			
Geçerlilik Tarihi : (Belgenin geçerlilik tarihi yazılacak)			
5 BASINÇLI EKİPMANLAR YÖNETMELİĞİ'NE GÖRE CE BELGESİ			
Tarihi geçerli olan Basınçlı Ekipmanlar Yönetmeliği'ne göre CE Belgesi'ne sahip mi? (Belge üzerinde yazan firma adı adresi bilgileri ile belgelendirmeyi yapan kurum incelenecek. Geçerlilik tarihi uygun olmayan belgeler kabul edilmeyecek.)		EVET ()	HAYIR ()
Belgelendiren Kurum: (Belgelendirmeyi yapan kuruluşun adı yazılacak)			
Geçerlilik Tarihi : (Belgenin geçerlilik tarihi yazılacak)			
6 SANAYİ SİCİL BELGESİ			
Bilim Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı tarafından İşletme'nin adına verilmiş, fabrikanın üretim konusunu içeren, vize tarihi geçerli olan Sanayi Sicil Belgesi'ne sahip mi? (Firma adı ve adresi kontrol edilecek. Vize tarihi uygun olmayan belge kabul edilmeyecek)		EVET ()	HAYIR ()
Ticaret Sicil No: (Belgeye göre doldurulacak)			
Üretim Konusu: (Belgeye göre doldurulacak)			
Geçerlilik Tarihi : (Belgenin vize süresi yazılacak)			
7 KAPASİTE RAPORU			
Bağlı bulunan Ticaret ve Sanayi Odası tarafından İşletme'nin adına verilmiş, fabrikanın üretim konusu ve kapasitesini içeren, tarihi geçerli olan Kapasite Raporu'na sahip mi?		EVET ()	HAYIR ()
Ticaret Sicil No: (Belgeye göre doldurulacak)			
Üretim Konusu: (Üretim konusunun; ilgili SKE imalatını içerdiği kontrol edilecek)			
Üretim Kapasitesi: (Üretim kapasitesinin ilgili SKE imalatı için yeterliliği kontrol edilecek)			
Geçerlilik Tarihi : (Belgenin geçerlilik tarihi yazılacak)			
8 REFERANS LİSTESİ			
Son 2 yıl içerisinde malzemesi temin edilen en büyük 3 İş; tarih, malzeme cinsi, ebatları, basınç sınıfı ve adet bilgilerini içeren referans listesi sunulabiliyor mu?		EVET ()	HAYIR ()

(Varsa açıklama yazılacak)			
9 SATIŞ SONRASI SERVİS VE YEDEK PARÇA HİZMETİ			
Servis işlemleri, müdahale süresi vb. bilgileri içeren yedek parça temini ve satış sonrası hizmet prosedürü var mı? (Prosedür ve örnek vaka incelenecek)		EVET ()	HAYIR ()
(Varsa açıklama yazılacak)			
10 İÇMESUYUNA UYGUNLUK BELGESİ			
Su kontrol elemanı imalatında kullanılan metalik/metalik olmayan ve su ile temas eden, kaplama malzemesi de dahil olmak üzere bütün malzemeler için, ayrı ayrı veya komple; BS 6920, TS EN 16056 veya eşdeğer standartlara göre 23 ± 2° C sıcaklıkta içmesuyuna uygunluğunu gösteren ve aşağıdaki kurumlardan birinden alınmış içmesuyuna uygunluk belgesi var mı? (Belgenin alındığı kurum kutucuğu işaretlenecek)		EVET ()	HAYIR ()
() Uluslararası Akredite Kurumdan alınmış uygunluk sertifikası (belgenin alındığı kurumun adı)			
() DSİ TAKK Dairesi Başkanlığı'ndan alınmış deney sonuç raporu			
() TÜBİTAK Marmara Araştırma Merkezi'nden alınmış deney sonuç raporu			
11 MAKİNE MÜHENDİSİ			
İşletme'de çalıştığına dair SGK kaydı olan ve diplomaları ibraz edilen en az 2 adet Makina Mühendisi çalışıyor mu?		EVET ()	HAYIR ()
Diploma No: (Her iki mühendisin isimleri ve diploma numaraları yazılacak)			
SGK Giriş Tarihi: (Sgk kaydı incelenecek)			
12 KALİTE KONTROLDEN SORUMLU MÜHENDİS			
İşletme'de çalıştığına dair SGK kaydı olan ve diploması ibraz edilen Kalite Kontrolde sorumlu mühendis çalışıyor mu?		EVET ()	HAYIR ()
Diploma No: (Mühendisin ismi ve diploma numarası yazılacak)			
SGK Giriş Tarihi: (Sgk kaydı incelenecek)			
13 ÜRETİMDE ÇALIŞAN İŞÇİ SAYISI			
Üretimde; SGK kayıtları ve kapasite raporuyla doğrulanan en az 20 işçi çalışıyor mu?		EVET ()	HAYIR ()
Kapasite Raporundaki İşçi Sayısı: (Belgeye göre doldurulacak)			
14 KALİTE KONTROL BİRİMİ			
İşletme'nin organizasyon şemasında; tüm imalatların kalite kontrolden geçirilmesi prosedürünü yürüten Kalite Kontrol Birimi var mı?		EVET ()	HAYIR ()
(Varsa açıklama yazılacak)			
15 TASARIM BİRİMİ			

	Diğer mahallerden ayrı, lisanslı katı modelleme yazılımı kullanılan, yeterli donanımına sahip tasarım birimi var mı? (Katı modelleme programı incelenecek)	EVET ()	HAYIR ()
	(Varsa açıklama yazılacak)		
16	KONTROL ELEMANI İMALATINDA KULLANILAN MALZEMELERİN ANALİZ RAPORLARI		
	Kontrol Elemanı imalatında kullanılacak olan EPDM, paslanmaz çelik gibi malzemelerin sertifikaları, akredite bir laboratuvarında analiz yaptırılarak doğrulanıyor mu? (Analiz raporları ve analizi yapan kurumlar incelenecek)	EVET ()	HAYIR ()
	(Analizleri yapan kuruluşlardan örnek yazılacak)		
17	TALAŞLI İMALAT TEZGAHLARI		
	Üretim konusu ve kapasitesine uygun olarak; CNC torna tezgahı, CNC dik ve yatay işleme tezgahı, taşlama tezgahı vb. mevcut mu? (Tezgah kapasitesinin ilgili SKE imalatı için yeterliliği kontrol edilecek)	EVET ()	HAYIR ()
	Kapasite Raporundaki Tezgah Sayısı: (Belgeye göre doldurulacak)		
18	KOORDİNAT ÖLÇÜM MAKİNASI (CMM) VEYA PORTATİF KOLLU 3D ÖLÇÜM CİHAZI		
	Kontrol elemanı gövdesi, tahrik mili ve kapama elemanının, konum, biçim ve boyut toleranslarının teknik resimlerine uygunluğu; her 100 adette bir adet, koordinat ölçüm makinesi (CMM) veya portatif kollu 3D ölçüm cihazları ile ölçümü yapılarak elde edilen sonuçların kayıtları tutuluyor mu? (ölçüm kayıtları kontrol edilecek)	EVET ()	HAYIR ()
	(Varsa açıklama yazılacak)		
19	HİDROSTATİK TEST ÜNİTESİ		
	Fabrika içerisinde ayrı bir mekanda üretim aralığı ve sınıfına uygun hidrostatik test düzeneği var mı? (Test ünitesinin kapasitesi ve özelliklerinin ilgili SKE imalatı için yeterliliği kontrol edilecek)	EVET ()	HAYIR ()
	(Varsa açıklama yazılacak)		
20	TİP DENEY RAPORLARI		
	İlgili su kontrol elemanı için; Su Kontrol Elemanları Genel Teknik Şartnamesi Madde 7 'de belirtilen ve ürünün istenilen özelliklere uygunluğunun belirlenmesi için, imalât işlemini ve tasarımını doğrulayan her DN, her PN ve her tip vana üzerinde standartlara göre DSİ TAKK Dairesi Başkanlığında veya akredite laboratuvarında yapılan tip deney raporları mevcut mu? (İlgili SKE için SKE GTŞ'de belirtilen tip testlerin yapıldığı ve raporların bulunduğu kontrol edilecek. Raporları bulunan tip testlerin kutucuğu işaretlenecek. Tip test raporu eksik olduğu takdirde uygun görülmez.)	EVET ()	HAYIR ()
	() Akış katsayısı doğrulama deneyi	() Kaplama Deneyleri	
	() İç basınç dayanım ve sızdırmazlık deneyi	() Kapama elemanının basınç dayanım deneyi	

<input type="checkbox"/> Kapama elemanının sızdırmazlık deneyi	<input type="checkbox"/> Eğilme direnci deneyi
<input type="checkbox"/> SAV basınç düzenleyici deneyi	<input type="checkbox"/> SAV debi sınırlayıcı deneyi
<input type="checkbox"/> SAV su koçu deneyi	<input type="checkbox"/> SAV kapama elemanının dayanım deneyi
<input type="checkbox"/> SAV'ın toplam yük kaybını ölçme	<input type="checkbox"/> SAV'ın sayaç ünitesi deneyleri
<input type="checkbox"/> Koruma derecesi tayin deneyi	<input type="checkbox"/> Elastomer conta malzemesi deneyleri
<input type="checkbox"/> HV hava akış deneyleri	<input type="checkbox"/> HV hava emme ve tahliye deneyleri
<input type="checkbox"/> HV hava atma deneyi	<input type="checkbox"/> HV uzun süreli açıklık deneyi
<input type="checkbox"/> VÖV'ün temel özellikleri ile ilgili deneyler	<input type="checkbox"/> Dezenfeksiyon ürünlerine karşı dayanım
<input type="checkbox"/> Kontrol vanası basınç sabitleyici akış özellikleri tayin deneyi	
<input type="checkbox"/> Kontrol vanası basınç sabitleyici akış özellikleri tayin deneyi	
<input type="checkbox"/> Çalıştırma ve sızdırmazlık için en yüksek moment deneyi	
(Varsa açıklama yazılacak)	

21 MUAYENE VE TEST/KABUL İŞLEMLERİ

İlgili su kontrol elemanı için; Su Kontrol Elemanları Genel Teknik Şartnamesi Madde 7 'de belirtilen; ürünün teknik şartnamesi ve projesinde belirtilen özelliklere uygunluğunun belirlenmesi maksadıyla yapılması gereken işlemleri gerçekleştirecek düzenek ve cihazlar mevcut mu? (İlgili SKE için SKE GTŞ'de belirtilen test ve muayenelerin yapılması için gerekli düzenek ve cihazlar kontrol edilecek. Fabrikada yapılan test ve muayenelerin kutucuğu işaretlenecek. Test ve muayeneler eksik olduğu takdirde uygun görülmemektedir.)	EVET ()	HAYIR ()
<input type="checkbox"/> Gövde dayanım deneyi	<input type="checkbox"/> Kapama elemanının basınca dayanım deneyi	
<input type="checkbox"/> Kapama elemanının sızdırmazlık deneyi	<input type="checkbox"/> Kaplama Deneyleri	
<input type="checkbox"/> Açma-kapama deneyi	<input type="checkbox"/> SAV kapama süresi - debi ölçme deneyi	
<input type="checkbox"/> SAV'dan ayrı temin edilecek sayaç deneyi	<input type="checkbox"/> SAV debi sınırlayıcı deneyi	
<input type="checkbox"/> SAV su koçu deneyi	<input type="checkbox"/> SAV basınç düzenleyici deneyi	
<input type="checkbox"/> Elastomer conta malzemesi deneyleri	<input type="checkbox"/> Hava vanası deneyleri	
<input type="checkbox"/> Vakum önleme vanası deneyleri	<input type="checkbox"/> Basınçlı filtre deneyi	
<input type="checkbox"/> Tambur filtre deneyi	<input type="checkbox"/> Açılı esnek birleştirme parçası sızdırmazlık deneyi	
<input type="checkbox"/> Genleşme, birleştirme ve sökme takma parçası sızdırmazlık deneyi		
<input type="checkbox"/> Tahrik edici moment ve açma/kapama süresi deneyi		
(Varsa açıklama yazılacak)		

22 ÖLÇÜ ALETLERİ VE TEST CİHAZLARININ KALİBRASYONU

İmalatta ve sonrasında kullanılan tüm ölçü aletlerinin ve test cihazlarının; akredite bir kuruluş tarafından verilmiş ve tarihi geçerli olan kalibrasyon sertifikaları var mı? (Kullanılan tüm ölçü aleti ve test cihazlarının kalibrasyon belgeleri incelenecek. Güncel veya akreditesi uygun olmayan belgeler kabul edilmeyecektir.)	EVET ()	HAYIR ()
(Varsa açıklama yazılacak)		

23 AMBALAJLAMA VE DEPOLAMA

İmalatların ambalajlanması ve depolanması, Su Kontrol Elemanları Genel Teknik Şartnamesi Madde 5.2 ve Madde 5.3'e uygun olarak yapılıyor mu?	EVET ()	HAYIR ()
(Varsa açıklama yazılacak)		

24 FABRİKANIN KAPALI ÇALIŞMA ALANI			
Üretim tesisinin en az 3000 m ² kapalı alanı var mı?		EVET ()	HAYIR ()
Kapasite Raporundaki kapalı alan bilgisi: (Belgeye göre doldurulacak)			
25 MALZEME VE İMALATLARIN İZLENEBİLİRLİĞİ			
İmalatta kullanılan malzemelerin, tüm imalatın ve imalat sonrası kalite kontrol işlemlerinin kayıtlarına geriye dönük ulaşılabilen izlenebilirlik prosedürü var mı? (Geriye doğru izlenebilirlik örnek üzerinden incelenecek)		EVET ()	HAYIR ()
(Varsa açıklama yazılacak)			
26 STANDART VE ŞARTNAMELER			
İmalat ve testlerde kullanılan güncel standart ve şartnameler ilgili personelin erişimine açık mı?		EVET ()	HAYIR ()
(Varsa açıklama yazılacak)			
27 KAYNAKÇILARIN YETERLİLİK SERTİFİKALARI			
Kaynak işlemleri; TS EN ISO 9606-1 standardına göre vasıflandırma belgesine ve akredite bir kuruluş tarafından verilmiş "Seviye 1" sertifikasına sahip kaynakçı tarafından yapılıyor mu?		EVET ()	HAYIR ()
Vasıflandırma Kuruluşu: (Kaynakçı vasıflandırma belgesini veren kurumun adı) Belgelendirmeyi yapan akredite kurum: (Seviye 1 belgesini veren kurumun adı)			
28 KAYNAK KONTROLÜ YAPAN UZMANIN YETERLİLİK SERTİFİKALARI			
Kaynakların kalite kontrolü; TS EN ISO 9712 standardına göre vasıflandırma belgesine ve akredite bir kuruluş tarafından verilmiş "Seviye 2" sertifikasına sahip personel tarafından yapılıyor mu?		EVET ()	HAYIR ()
Vasıflandırma Kuruluşu: (Kaynakçı vasıflandırma belgesini veren kurumun adı) Belgelendirmeyi yapan akredite kurum: (Seviye 2 belgesini veren kurumun adı)			
29 KAYNAK YÖNTEM ONAY RAPORU			
Akredite bir kuruluş tarafından verilmiş; kaynak işleminin standartlara ve Kaynak Talimatına uygun yapıldığını, kaynak öncesi ve sonrası her türlü testlerin yapıldığını ve sonucunun uygun olduğunu gösteren "Kaynak Yöntem Onay Raporu" WPQR (Welding Procedure Qualification Record) var mı?		EVET ()	HAYIR ()
Raporu sunan akredite kurum:			
30 KAPLAMA ÖNCESİ YÜZEY HAZIRLAMA			

Kaplama öncesi yüzey hazırlama işlemi Su Kontrol Elemanları Genel Teknik Şartnamesi madde 4.1.1.1'e uygun şekilde aşağıdaki hususlara göre yapılıyor mu? (SKE GTŞ'ye göre aşağıda yazılı tüm aşamaların yapıldığı kontrol edilecek. Prosedür eksikse uygun görülmez.)	EVET ()	HAYIR ()
1. Döküm sonrası yüzeylerdeki döküm kusurlarını gidermek için epoksi macun, polyester çelik macun, döküm tamir macunu, döküm tamir kiti, dolgu silikonu kullanılmayacaktır.		
2. Yüzeylerde oyuk ve çapak bulunmayacak, döküm satırları düzgün olacak, keskin köşeler yuvarlatılacak, döküm kabarıklıkları ve kaynaklar taşlanarak düzeltilecektir.		
3. Kaynak ve talaşlı imalat işçiliğinden sonra kaplanacak malzeme pas, yağ, tuz, gres ve yabancı maddelerden temizlenecektir.		
4. Kumlama işleminden önce TS 2040 EN ISO 1302 standardına göre N6, N7 yüzey pürüzlülüğünde işlenmiş tüm yüzeyler maskelenecektir.		
5. Sadece çelik grid kullanılarak; TS EN ISO 8501-1 standardına göre Sa 2½ kalitesinde veya Kaplama Malzemesi Bilgi Föyünde istenen yüzey kalitesinde kumlama yapılacaktır.		
6. Kumlanmış yüzeylerde TS EN ISO 8502-3 standardına göre şeffaf bant ile toz kontrolü yapılacaktır.		
7. Kumlama işleminden sonra en geç bir saat içerisinde kaplama işlemine başlanacaktır.		
(Uygun olmayan veya eksik olan madde numarası yazılacaktır.)		

31 KAPLAMA UYGULAMASI

Kaplama uygulaması Su Kontrol Elemanları Genel Teknik Şartnamesi madde 4.1.1'e uygun şekilde aşağıdaki hususlara göre yapılıyor mu? (SKE GTŞ'ye göre aşağıda yazılı tüm aşamaların yapıldığı kontrol edilecek. Prosedür eksikse uygun görülmez.)	EVET ()	HAYIR ()
1. Kaplama uygulaması; akredite bir kuruluştan alınmış "Seviye 1 Kaplama Uygulama Uzmanı Belgesi" olan personel tarafından yapılacaktır.		
2. Kaplama uygulaması; kaplama üreticisi tarafından verilen, kaplama malzemesinin teknik özellikleri ve kaplama sistemi bilgilerini içeren kaplama malzemesi bilgi föyüne, kaplama üreticisinin denetim uzmanı tarafından hazırlanan kalite planına ve kaplama uygulama talimatına göre yapılacaktır.		
3. Kaplama işleminin öncesi ve sonrası kaplamanın uygulama ve kontrol safhalarını, kaplama üreticisini, üreticinin önerdiği kaplama malzemesi kodunu, muayene ve kabul testlerini, test standartlarını içeren bir Kalite Planı hazırlanacaktır.		
4. Kaplama mahallinin çevre şartları Kaplama Malzemesi Bilgi Föyüne uygun olacaktır ve ortam sıcaklığı ve kaplanacak elemanın sıcaklığı kızılötesi termometre ile ölçülerek kayıt altına alınacaktır.		
(Uygun olmayan veya eksik olan madde numarası yazılacaktır.)		

32 KAPLAMA SONRASI YAPILAN ÖLÇÜM VE TESTLER

Kaplama uygulamasının standartlara ve şartnameye uygunluğunu tespit etmek amacıyla Su Kontrol Elemanları Genel Teknik Şartnamesi madde 6.3.9'da belirtilen test ve muayeneleri gerçekleştirmek için gerekli cihazlara sahip mi? (SKE GTŞ'ye göre aşağıda yazılı tüm testlerin yapılması için gereken cihaz ve düzeneklerin kullanıldığı kontrol edilecek. Eksik varsa uygun görülmez.)	EVET ()	HAYIR ()
1. Kuru film kalınlığı Ölçümü		
2. Yapışma Testi		

3. Gözeneksizlik Testi
4. Darbe Deneyi
5. Sertlik Ölçümü
(Uygun olmayan veya eksik olan madde numarası yazılacaktır.)

AŞAĞIDAKİ MADDELER; ÜRETİCİNİN BÜNYESİNDE KENDİ DÖKÜMHANESİ VARSA DOLDURULACAKTIR.

33 BASINÇLI EKİPMANLAR YÖNETMELİĞİ'NE UYGUNLUK SERTİFİKASI

Tarihi geçerli olan 2014/68/AB Basınçlı Ekipmanlar Yönetmeliği'ne göre uygunluk serifikasına sahip mi? (Belge üzerinde yazan firma adı adresi bilgileri ile belgelendirmeyi yapan kurum incelenecek. Geçerlilik tarihi uygun olmayan belgeler kabul edilmeyecek.)	EVET ()	HAYIR ()
Belgelendiren Kurum: (Belgelendirmeyi yapan kuruluşun adı yazılacak)		
Geçerlilik Tarihi : (Belgenin geçerlilik tarihi yazılacak)		

34 DÖKÜM MALZEMENİN FİZİKSEL VE KİMYASAL DENEYLERİ

Döküm yapılan malzemenin imalat yeterliliğini kontrol etmek amacıyla yapılması gerekli test ve deneyleri yapacak cihazlara sahip mi? (SKE GTŞ'ye göre aşağıda yazılı tüm testlerin yapılması için gereken cihaz ve düzeneklerin kullanıldığı kontrol edilecek. Eksik varsa uygun görülmemeyecektir.)	EVET ()	HAYIR ()
1. Çekme test cihazı		
2. Sertlik ölçme cihazı		
3. Spektrometre		
4. Mikroskop		
5. Kesme cihazı		
6. Parlatma cihazı		
(Uygun olmayan veya eksik olan madde numarası yazılacaktır.)		

35 METALURJİ VE MALZEME MÜHENDİSİ

İşletme'de çalıştığına dair SGK kaydı olan ve diploması ibraz edilen Metalurji ve Malzeme Mühendisi çalışıyor mu?	EVET ()	HAYIR ()
Diploma No: (Mühendisin ismi ve diploma numarası yazılacak)		
SGK Giriş Tarihi: (Sgk kaydı incelenecek)		

36 KALİTE KONTROLDEN SORUMLU MÜHENDİS

İşletme'de çalıştığına dair SGK kaydı olan ve diploması ibraz edilen Kalite Kontrolde sorumlu mühendis çalışıyor mu?	EVET ()	HAYIR ()
Diploma No: (Mühendisin ismi ve diploma numarası yazılacak)		
SGK Giriş Tarihi: (Sgk kaydı incelenecek)		

37 DÖKÜMLERİN KALİTESİ

Döküm malzemelerin imalatı; üzerinde gözle görülen döküm boşluğu, yarık, çatlak vb. kusur içermeyecek şekilde yapılıyor mu? (Dökümhanedeki mevcut SKE'lerin dökümleri incelenecek)	EVET ()	HAYIR ()
(Varsa açıklama yazılacak)		

Temin edilmesi uygun görülen Su Kontrol Elemanları yazılacak.

	SKE	DN	PN
1			
2			
3			
4			



DEVLET SU İŞLERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ

Doküman
No

Yayın
Tarihi

ÜRETİCİ UYGUNLUK DEĞERLENDİRMESİ FORMU

ÖZEL İMALAT OLARAK ÜRETİLEN SU
KONTROL ELEMANLARI ÜRETİCİLERİ

Rev. No
Tarihi

FİRMA ADI

ADRESİ

DEĞERLENDİRME TARİHİ

1 STANDARTLARA UYGUNLUK BELGESİ

Halihazırda yayınlanmış Ulusal/uluslararası standardı olan su kontrol elemanları için; akredite bir belgelendirme kuruluşu veya Türk Standartları Enstitüsü tarafından verilmiş, tarihi geçerli olan standarda uygunluk belgesi var mı?

EVET
()

HAYIR
()

.....

Standart No:
Geçerlilik Tarihi:
Belgelendirme Kuruluşu:

.....

Standart No:
Geçerlilik Tarihi:
Belgelendirme Kuruluşu:

2 ISO 9001 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGESİ

Akredite bir kuruluş tarafından verilmiş, tarihi geçerli olan ISO 9001 Kalite Yönetim Sistemi Belgesi'ne sahip mi?

EVET
()

HAYIR
()

Akreditasyon Kurumu:
Geçerlilik Tarihi :

3 ISO 18001 İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ BELGESİ

Akredite bir kuruluş tarafından verilmiş, tarihi geçerli olan ISO 18001 İş Sağlığı ve Güvenliği Belgesi'ne sahip mi?

EVET
()

HAYIR
()

Akreditasyon Kurumu:
Geçerlilik Tarihi :

4 ISO 14001 ÇEVRE YÖNETİM SİSTEMİ BELGESİ

Akredite bir kuruluş tarafından verilmiş, tarihi geçerli olan ISO 14001 Çevre Yönetim Belgesi'ne sahip mi?

EVET
()

HAYIR
()

Akreditasyon Kurumu:
Geçerlilik Tarihi :


5 BASINÇLI EKİPMANLAR YÖNETMELİĞİ'NE GÖRE CE BELGESİ

Tarihi geçerli olan Basınçlı Ekipmanlar Yönetmeliği'ne göre CE Belgesi'ne sahip mi?

EVET
()

HAYIR
()

Belgelendiren Kurum:
Geçerlilik Tarihi :

	DEVLET SU İŞLERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ	Doküman No	
	ÜRETİCİ UYGUNLUK DEĞERLENDİRMESİ FORMU	Yayın Tarihi	
	ÖZEL İMALAT OLARAK ÜRETİLEN SU KONTROL ELEMANLARI ÜRETİCİLERİ	Rev. No Tarihi	
FİRMA ADI			
ADRESİ			
DEĞERLENDİRME TARİHİ			
6 SANAYİ SİCİL BELGESİ			
	Bilim Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı tarafından İşletme'nin adına verilmiş, fabrikanın üretim konusunu içeren, vize tarihi geçerli olan Sanayi Sicil Belgesi'ne sahip mi?	EVET ()	HAYIR ()
	Ticaret Sicil No: Üretim Konusu: Geçerlilik Tarihi :		
7 KAPASİTE RAPORU			
	Bağlı bulunan Ticaret ve Sanayi Odası tarafından İşletme'nin adına verilmiş, fabrikanın üretim konusu ve kapasitesini içeren, tarihi geçerli olan Kapasite Raporu'na sahip mi?	EVET ()	HAYIR ()
	Ticaret Sicil No: Üretim Konusu: Üretim Kapasitesi: Geçerlilik Tarihi :		
8 REFERANS LİSTESİ			
	Son 2 yıl içerisinde malzemesi temin edilen en büyük 3 İş; tarih, malzeme cinsi, ebatları, basınç sınıfı ve adet bilgilerini içeren referans listesi sunulabiliyor mu?	EVET ()	HAYIR ()
9 MAKİNE MÜHENDİSİ			
	İşletme'de çalıştığına dair SGK kaydı olan ve diplomaları ibraz edilen en az 2 adet Makine Mühendisi çalışıyor mu?	EVET ()	HAYIR ()
	Diploma No: SGK Giriş Tarihi:		



DEVLET SU İŞLERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ

Doküman
No

Yayın
Tarihi

ÜRETİCİ UYGUNLUK DEĞERLENDİRMESİ FORMU

ÖZEL İMALAT OLARAK ÜRETİLEN SU
KONTROL ELEMANLARI ÜRETİCİLERİ

Rev. No
Tarihi

FİRMA ADI

ADRESİ

DEĞERLENDİRME TARİHİ

10 KALİTE KONTROLDEN SORUMLU MÜHENDİS

İşletme'de çalıştığına dair SGK kaydı olan ve diploması ibraz edilen Kalite
Kontrolde sorumlu mühendis çalışıyor mu?

EVET
()

HAYIR
()

Diploma No:

SGK Giriş Tarihi:

11 ÜRETİMDE ÇALIŞAN İŞÇİ SAYISI

Üretimde; SGK kayıtları ve kapasite raporuyla doğrulanan en az 20 işçi
çalışıyor mu?

EVET
()

HAYIR
()

Kapasite Raporundaki İşçi Sayısı:

12 KALİTE KONTROL BİRİMİ

İşletme'nin organizasyon şemasında; tüm imalatların kalite kontrolden
geçirilmesi prosedürünü yürüten Kalite Kontrol Birimi var mı?

EVET
()

HAYIR
()

13 KONTROL ELEMANI İMALATINDA KULLANILAN MALZEMELERİN ANALİZ RAPORLARI

Kontrol elemanı imalatında kullanılacak olan EPDM, paslanmaz çelik gibi
malzemelerin sertifikaları, akredite bir laboratuvarda analiz yaptırılarak
doğrulanıyor mu?

EVET
()

HAYIR
()

14 TALAŞLI İMALAT TEZGAHLARI

Üretim konusu ve kapasitesine uygun olarak; CNC torna tezgahı, CNC dik
ve yatay işleme tezgahı, taşlama tezgahı vb. mevcut mu?

EVET
()

HAYIR
()

Kapasite Raporundaki Tezgah Sayısı:

15 HİDROSTATİK TEST ÜNİTESİ

Fabrika içerisinde ayrı bir mekanda üretim aralığı ve sınıfına uygun
hidrostatik test düzeneği var mı?

EVET
()

HAYIR
()



DEVLET SU İŞLERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ

Doküman
No

Yayın
Tarihi

ÜRETİCİ UYGUNLUK DEĞERLENDİRMESİ FORMU

ÖZEL İMALAT OLARAK ÜRETİLEN SU
KONTROL ELEMANLARI ÜRETİCİLERİ

Rev. No
Tarihi

FİRMA ADI

ADRESİ

DEĞERLENDİRME TARİHİ

16 MUAYENE VE TEST/KABUL İŞLEMLERİ

İlgili su kontrol elemanı için; Su Kontrol Elemanları Genel Teknik Şartnamesi Madde 7 'de belirtilen; ürünün teknik şartnamesi ve projesinde belirtilen özelliklere uygunluğunun belirlenmesi maksadıyla yapılması gereken işlemleri gerçekleştirecek düzenek ve cihazlar mevcut mu?

EVET
()

HAYIR
()

() Gövde dayanım deneyi

() Kapama elemanının basınca dayanım deneyi

() Kapama elemanının sızdırmazlık deneyi

() Kaplama Deneyleri

() Açma-kapama deneyi

() SAV kapama süresi - debi ölçme deneyi

() SAV'dan ayrı temin edilecek sayaç deneyi

() SAV debi sınırlayıcı deneyi

() SAV su koçu deneyi

() SAV basınç düzenleyici deneyi

() Elastomer conta malzemesi deneyleri

() Hava vanası deneyleri

() Vakum önleme vanası deneyleri

() Basınçlı filtre deneyi

() Tambur filtre deneyi

() Açılı esnek birleştirme parçası sızdırmazlık deneyi

() Genleşme, birleştirme ve sökme takma parçası sızdırmazlık deneyi

() Tahrik edici moment ve açma/kapama süresi deneyi

17 ÖLÇÜ ALETLERİ VE TEST CİHAZLARININ KALİBRASYONU

İmalatta ve sonrasında kullanılan tüm ölçü aletlerinin ve test cihazlarının; akredite bir kuruluş tarafından verilmiş ve tarihi geçerli olan kalibrasyon sertifikaları var mı?

EVET
()

HAYIR
()

18 FABRİKANIN KAPALI ÇALIŞMA ALANI

Üretim tesisinin en az 3000 m² kapalı alanı var mı?

EVET
()

HAYIR
()

Kapasite Raporundaki kapalı alan bilgisi:



DEVLET SU İŞLERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ

Doküman
No

Yayın
Tarihi

ÜRETİCİ UYGUNLUK DEĞERLENDİRMESİ FORMU

ÖZEL İMALAT OLARAK ÜRETİLEN SU
KONTROL ELEMANLARI ÜRETİCİLERİ

Rev. No
Tarihi

FİRMA ADI

ADRESİ

DEĞERLENDİRME TARİHİ

19 MALZEME VE İMALATLARIN İZLENEBİLİRLİĞİ

İmalatta kullanılan malzemelerin, tüm imalatın ve imalat sonrası kalite kontrol işlemlerinin kayıtlarına geriye dönük ulaşılabilen izlenebilirlik prosedürü var mı?

EVET
()

HAYIR
()

20 STANDART VE ŞARTNAMELER

İmalat ve testlerde kullanılan güncel standart ve şartnameler ilgili personelin erişimine açık mı?

EVET
()

HAYIR
()

21 KAYNAKÇILARIN YETERLİLİK SERTİFİKALARI

Kaynak işlemleri; TS EN ISO 9606-1 standardına göre vasıflandırma belgesine ve akredite bir kuruluş tarafından verilmiş "Seviye 1" sertifikasına sahip kaynakçı tarafından yapılıyor mu?

EVET
()

HAYIR
()

Vasıflandırma Kuruluşu:
Belgelendirmeyi yapan akredite kurum:

22 KAYNAK KONTROLÜ YAPAN UZMANIN YETERLİLİK SERTİFİKALARI

Kaynakların kalite kontrolü; TS EN ISO 9712 standardına göre vasıflandırma belgesine ve akredite bir kuruluş tarafından verilmiş "Seviye 2" sertifikasına sahip personel tarafından yapılıyor mu?

EVET
()

HAYIR
()

Vasıflandırma Kuruluşu:
Belgelendirmeyi yapan akredite kurum:

23 KAYNAK YÖNTEM ONAY RAPORU

Akredite bir kuruluş tarafından verilmiş; kaynak işleminin standartlara ve Kaynak Talimatına uygun yapıldığını, kaynak öncesi ve sonrası her türlü testlerin yapıldığını ve sonucunun uygun olduğunu gösteren "Kaynak Yöntem Onay Raporu" WPQR (Welding Procedure Qualification Record) var mı?

EVET
()

HAYIR
()

Raporu sunan akredite kurum:

	DEVLET SU İŞLERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ		Doküman No	
	ÜRETİCİ UYGUNLUK DEĞERLENDİRMESİ FORMU		Yayın Tarihi	
	ÖZEL İMALAT OLARAK ÜRETİLEN SU KONTROL ELEMANLARI ÜRETİCİLERİ		Rev. No Tarihi	
FİRMA ADI				
ADRESİ				
DEĞERLENDİRME TARİHİ				
24 KAPLAMA ÖNCESİ YÜZEY HAZIRLAMA				
Kaplama öncesi yüzey hazırlama işlemi Su Kontrol Elemanları Genel Teknik Şartnamesi madde 4.1.1.1'e uygun şekilde aşağıdaki hususlara göre yapıyor mu?			EVET ()	HAYIR ()
() Döküm sonrası yüzeylerdeki döküm kusurlarını gidermek için epoksi macun, polyester çelik macun, döküm tamir macunu, döküm tamir kiti, dolgu silikonu kullanılmayacaktır.				
() Yüzeylerde oyuk ve çapak bulunmayacak, döküm satırları düzgün olacak, keskin köşeler yuvarlatılacak, döküm kabarıklıkları ve kaynaklar taşlanarak düzeltilecektir.				
() Kaynak ve talaşlı imalat işçiliğinden sonra kaplanacak malzeme pas, yağ, tuz, gres ve yabancı maddelerden temizlenecektir.				
() Kumlama işleminden önce TS 2040 EN ISO 1302 standardına göre N6, N7 yüzey pürüzlülüğünde işlenmiş tüm yüzeyler maskelenecektir.				
() Sadece çelik grid kullanılarak; TS EN ISO 8501-1 standardına göre Sa 2½ kalitesinde veya Kaplama Malzemesi Bilgi Föyünde istenen yüzey kalitesinde kumlama yapılacaktır.				
() Kumlanmış yüzeylerde TS EN ISO 8502-3 standardına göre şeffaf bant ile toz kontrolü yapılacaktır.				
() Kumlama işleminden sonra en geç bir saat içerisinde kaplama işlemine başlanacaktır.				

Yukarıdaki hususlar doğrultusunda Üretici tesislerinde/.../..... tarihinde yapılan inceleme neticesinde; aşağıdaki su kontrol elemanlarının temin edilmesi;

	SKE	DN	PN
1			
2			
3			

UYGUN GÖRÜLMÜŞTÜR;

UYGUN GÖRÜLMEMİŞTİR;

DSİ İNCELEME HEYETİ

BAŞKAN

ÜYE

ÜYE



DEVLET SU İŞLERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ

Doküman
No

Yayın
Tarihi

ÜRETİCİ UYGUNLUK DEĞERLENDİRMESİ FORMU

ÖZEL İMALAT OLARAK ÜRETİLEN SU
KONTROL ELEMANLARI ÜRETİCİLERİ

Rev. No
Tarihi

FİRMA ADI (Firmanın sanayi sicil belgesindeki adı yazılacak. Diğer tüm belgelerde kontrol edilecek)

ADRESİ (Firmanın sanayi sicil belgesindeki adresi yazılacak. Diğer tüm belgelerde kontrol edilecek)

DEĞERLENDİRME TARİHİ (Değerlendirme formunun imza altına alındığı tarih yazılacak)

1 STANDARTLARA UYGUNLUK BELGESİ

Halihazırda yayınlanmış Ulusal/uluslararası standardı olan su kontrol elemanları için; akredite bir belgelendirme kuruluşu veya Türk Standartları Enstitüsü tarafından verilmiş, tarihi geçerli olan standarda uygunluk belgesi var mı?

(TSE veya uluslararası akredite başka bir kurum tarafından verilen standartlara uygunluk belgesi incelenecektir. İlgili SKE kutucuğu işaretlenecek ve karşısında yazan bilgiler doldurulacaktır. Yayınlanmış standardı olan SKE'ler için bu belge mutlaka aranacaktır.)

EVET
()

HAYIR
()

(Standardı olan başka SKE'ler veya sonradan standardı yayınlanan SKE'ler için ayrılan bölüm)

Standart No:
Geçerlilik Tarihi:
Belgelendirme Kuruluşu:

(Standardı olan başka SKE'ler veya sonradan standardı yayınlanan SKE'ler için ayrılan bölüm)

Standart No:
Geçerlilik Tarihi:
Belgelendirme Kuruluşu:

2 ISO 9001 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGESİ

Akredite bir kuruluş tarafından verilmiş, tarihi geçerli olan ISO 9001 Kalite Yönetim Sistemi Belgesi'ne sahip mi? (Belge üzerinde yazan firma adı adresi bilgileri ile belgelendirmeyi ve akreditasyonu yapan kurum incelenecek. Geçerlilik tarihi ve akreditasyonu uygun olmayan belgeler kabul edilmeyecek.)

EVET
()

HAYIR
()

Akreditasyon Kurumu: (Belgelendirmeyi yapan kuruluşu belge için akredite eden kurum adı yazılacak)
Geçerlilik Tarihi : (Belgenin geçerlilik tarihi yazılacak)

3 ISO 18001 İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ BELGESİ

Akredite bir kuruluş tarafından verilmiş, tarihi geçerli olan ISO 18001 İş Sağlığı ve Güvenliği Belgesi'ne sahip mi? (Belge üzerinde yazan firma adı adresi bilgileri ile belgelendirmeyi ve akreditasyonu yapan kurum incelenecek. Geçerlilik tarihi ve akreditasyonu uygun olmayan belgeler kabul edilmeyecek.)

EVET
()

HAYIR
()

Akreditasyon Kurumu: (Belgelendirmeyi yapan kuruluşu belge için akredite eden kurum adı yazılacak)
Geçerlilik Tarihi : (Belgenin geçerlilik tarihi yazılacak)

4 ISO 14001 ÇEVRE YÖNETİM SİSTEMİ BELGESİ

Akredite bir kuruluş tarafından verilmiş, tarihi geçerli olan ISO 14001 Çevre Yönetim Belgesi'ne sahip mi? (Belge üzerinde yazan firma adı adresi bilgileri ile belgelendirmeyi ve akreditasyonu yapan kurum incelenecek. Geçerlilik tarihi ve akreditasyonu uygun olmayan belgeler kabul edilmeyecek.)

EVET
()

HAYIR
()

Akreditasyon Kurumu: (Belgelendirmeyi yapan kuruluşu belge için akredite eden kurum adı yazılacak)
Geçerlilik Tarihi : (Belgenin geçerlilik tarihi yazılacak)

5 BASINÇLI EKİPMANLAR YÖNETMELİĞİ'NE GÖRE CE BELGESİ

	Tarihi geçerli olan Basınçlı Ekipmanlar Yönetmeliği'ne göre CE Belgesi'ne sahip mi? (Belge üzerinde yazan firma adı adresi bilgileri ile belgelendirmeyi yapan kurum incelenecek. Geçerlilik tarihi uygun olmayan belgeler kabul edilmeyecek.)	EVET ()	HAYIR ()
	Belgelendiren Kurum: (Belgelendirmeyi yapan kuruluşun adı yazılacak) Geçerlilik Tarihi : (Belgenin geçerlilik tarihi yazılacak)		
6	SANAYİ SİCİL BELGESİ		
	Bilim Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı tarafından İşletme'nin adına verilmiş, fabrikanın üretim konusunu içeren, vize tarihi geçerli olan Sanayi Sicil Belgesi'ne sahip mi? (Firma adı ve adresi kontrol edilecek. Vize tarihi uygun olmayan belge kabul edilmeyecek)	EVET ()	HAYIR ()
	Ticaret Sicil No: (Belgeye göre doldurulacak) Üretim Konusu: (Belgeye göre doldurulacak) Geçerlilik Tarihi : (Belgenin vize süresi yazılacak)		
7	KAPASİTE RAPORU		
	Bağlı bulunan Ticaret ve Sanayi Odası tarafından İşletme'nin adına verilmiş, fabrikanın üretim konusu ve kapasitesini içeren, tarihi geçerli olan Kapasite Raporu'na sahip mi?	EVET ()	HAYIR ()
	Ticaret Sicil No: (Belgeye göre doldurulacak) Üretim Konusu: (Üretim konusunun; ilgili SKE imalatını içerdiği kontrol edilecek) Üretim Kapasitesi: (Üretim kapasitesinin ilgili SKE imalatı için yeterliliği kontrol edilecek) Geçerlilik Tarihi : (Belgenin geçerlilik tarihi yazılacak)		
8	REFERANS LİSTESİ		
	Son 2 yıl içerisinde malzemesi temin edilen en büyük 3 İş; tarih, malzeme cinsi, ebatları, basınç sınıfı ve adet bilgilerini içeren referans listesi sunulabiliyor mu?	EVET ()	HAYIR ()
	(Varsa açıklama yazılacak)		
9	MAKİNE MÜHENDİSİ		
	İşletme'de çalıştığına dair SGK kaydı olan ve diplomaları ibraz edilen en az 2 adet Makine Mühendisi çalışıyor mu?	EVET ()	HAYIR ()
	Diploma No: (Her iki mühendisin isimleri ve diploma numaraları yazılacak) SGK Giriş Tarihi: (Sgk kaydı incelenecek)		
10	KALİTE KONTROLDEN SORUMLU MÜHENDİS		
	İşletme'de çalıştığına dair SGK kaydı olan ve diploması ibraz edilen Kalite Kontrolde sorumlu mühendis çalışıyor mu?	EVET ()	HAYIR ()
	Diploma No: (Mühendisin ismi ve diploma numarası yazılacak) SGK Giriş Tarihi: (Sgk kaydı incelenecek)		
11	ÜRETİMDE ÇALIŞAN İŞÇİ SAYISI		
	Üretimde; SGK kayıtları ve kapasite raporuyla doğrulanan en az 20 işçi	EVET ()	HAYIR ()

	çalışıyor mu?	()	()
	Kapasite Raporundaki İşçi Sayısı: (Belgeye göre doldurulacak)		
12	KALİTE KONTROL BİRİMİ		
	İşletme'nin organizasyon şemasında; tüm imalatların kalite kontrolden geçirilmesi prosedürünü yürüten Kalite Kontrol Birimi var mı?	EVET ()	HAYIR ()
	(Varsa açıklama yazılacak)		
13	KONTROL ELEMANI İMALATINDA KULLANILAN MALZEMELERİN ANALİZ RAPORLARI		
	Kontrol Elemanı imalatında kullanılacak olan EPDM, paslanmaz çelik gibi malzemelerin sertifikaları, akredite bir laboratuvarında analiz yaptırılarak doğrulanıyor mu? (Analiz raporları ve analizi yapan kurumlar incelenecek)	EVET ()	HAYIR ()
	(Analizleri yapan kuruluşlardan örnek yazılacak)		
14	TALAŞLI İMALAT TEZGAHLARI		
	Üretim konusu ve kapasitesine uygun olarak; CNC torna tezgahı, CNC dik ve yatay işleme tezgahı, taşlama tezgahı vb. mevcut mu? (Tezgah kapasitesinin ilgili SKE imalatı için yeterliliği kontrol edilecek)	EVET ()	HAYIR ()
	Kapasite Raporundaki Tezgah Sayısı: (Belgeye göre doldurulacak)		
15	HİDROSTATİK TEST ÜNİTESİ		
	Fabrika içerisinde ayrı bir mekanda üretim aralığı ve sınıfına uygun hidrostatik test düzeneği var mı? (Test ünitesinin kapasitesi ve özelliklerinin ilgili SKE imalatı için yeterliliği kontrol edilecek)	EVET ()	HAYIR ()
	(Varsa açıklama yazılacak)		
16	MUAYENE VE TEST/KABUL İŞLEMLERİ		
	İlgili su kontrol elemanı için; Su Kontrol Elemanları Genel Teknik Şartnamesi Madde 7 'de belirtilen; ürünün teknik şartnamesi ve projesinde belirtilen özelliklere uygunluğunun belirlenmesi maksadıyla yapılması gereken işlemleri gerçekleştirecek düzenek ve cihazlar mevcut mu? (İlgili SKE için SKE GTSŞ'de belirtilen test ve muayenelerin yapılması için gerekli düzenek ve cihazlar kontrol edilecek. Fabrikada yapılan test ve muayenelerin kutucuğu işaretlenecek. Test ve muayeneler eksik olduğu takdirde uygun görülmemektedir.)	EVET ()	HAYIR ()
	() Gövde dayanım deneyi	() Kapama elemanının basınca dayanım deneyi	
	() Kapama elemanının sızdırmazlık deneyi	() Kaplama Deneyleri	
	() Açma-kapama deneyi	() SAV kapama süresi - debi ölçme deneyi	
	() SAV'dan ayrı temin edilecek sayaç deneyi	() SAV debi sınırlayıcı deneyi	
	() SAV su koçu deneyi	() SAV basınç düzenleyici deneyi	
	() Elastomer conta malzemesi deneyleri	() Hava vanası deneyleri	
	() Vakum önleme vanası deneyleri	() Basınçlı filtre deneyi	
	() Tambur filtre deneyi	() Açılı esnek birleştirme parçası sızdırmazlık deneyi	
	() Genleşme, birleştirme ve sökme takma parçası sızdırmazlık deneyi		

	() Tahrik edici moment ve açma/kapama süresi deneyi (Varsa açıklama yazılacak)		
17	ÖLÇÜ ALETLERİ VE TEST CİHAZLARININ KALİBRASYONU		
	İmalatta ve sonrasında kullanılan tüm ölçü aletlerinin ve test cihazlarının; akredite bir kuruluş tarafından verilmiş ve tarihi geçerli olan kalibrasyon sertifikaları var mı? (Kullanılan tüm ölçü aleti ve test cihazlarının kalibrasyon belgeleri) (Varsa açıklama yazılacak)	EVET ()	HAYIR ()
18	FABRİKANIN KAPALI ÇALIŞMA ALANI		
	Üretim tesisinin en az 3000 m ² kapalı alanı var mı?	EVET ()	HAYIR ()
	Kapasite Raporundaki kapalı alan bilgisi: (Belgeye göre doldurulacak)		
19	MALZEME VE İMALATLARIN İZLENEBİLİRLİĞİ		
	İmalatta kullanılan malzemelerin, tüm imalatın ve imalat sonrası kalite kontrol işlemlerinin kayıtlarına geriye dönük ulaşılabilen izlenebilirlik prosedürü var mı? (Geriye doğru izlenebilirlik örnek üzerinden incelenecek) (Varsa açıklama yazılacak)	EVET ()	HAYIR ()
20	STANDART VE ŞARTNAMELER		
	İmalat ve testlerde kullanılan güncel standart ve şartnameler ilgili personelin erişimine açık mı? (Varsa açıklama yazılacak)	EVET ()	HAYIR ()
21	KAYNAKÇILARIN YETERLİLİK SERTİFİKALARI		
	Kaynak işlemleri; TS EN ISO 9606-1 standardına göre vasıflandırma belgesine ve akredite bir kuruluş tarafından verilmiş "Seviye 1" sertifikasına sahip kaynakçı tarafından yapılıyor mu?	EVET ()	HAYIR ()
	Vasıflandırma Kuruluşu: (Kaynakçı vasıflandırma belgesini veren kurumun adı) Belgelendirmeyi yapan akredite kurum: (Seviye 1 belgesini veren kurumun adı)		
22	KAYNAK KONTROLÜ YAPAN UZMANIN YETERLİLİK SERTİFİKALARI		
	Kaynakların kalite kontrolü; TS EN ISO 9712 standardına göre vasıflandırma belgesine ve akredite bir kuruluş tarafından verilmiş "Seviye 2" sertifikasına sahip personel tarafından yapılıyor mu?	EVET ()	HAYIR ()
	Vasıflandırma Kuruluşu: (Kaynakçı vasıflandırma belgesini veren kurumun adı) Belgelendirmeyi yapan akredite kurum: (Seviye 2 belgesini veren kurumun adı)		
23	KAYNAK YÖNTEM ONAY RAPORU		


Akredite bir kuruluş tarafından verilmiş; kaynak işleminin standartlara ve Kaynak Talimatına uygun yapıldığını, kaynak öncesi ve sonrası her türlü testlerin yapıldığını ve sonucunun uygun olduğunu gösteren “Kaynak Yöntem Onay Raporu” WPQR (Welding Procedure Qualification Record) var mı?	EVET ()	HAYIR ()
Raporu sunan akredite kurum:		


24 KAPLAMA ÖNCESİ YÜZEY HAZIRLAMA


Kaplama öncesi yüzey hazırlama işlemi Su Kontrol Elemanları Genel Teknik Şartnamesi madde 4.1.1.1'e uygun şekilde aşağıdaki hususlara göre yapıyor mu? (SKE GTŞ'ye göre aşağıda yazılı tüm aşamaların yapıldığı kontrol edilecek. Prosedür eksikse uygun görülmeyecektir.)	EVET ()	HAYIR ()
1. Döküm sonrası yüzeylerdeki döküm kusurlarını gidermek için epoksi macun, polyester çelik macun, döküm tamir macunu, döküm tamir kiti, dolgu silikonu kullanılmayacaktır.		
2. Yüzeylerde oyuk ve çapak bulunmayacak, döküm satırları düzgün olacak, keskin köşeler yuvarlatılacak, döküm kabarıklıkları ve kaynaklar taşlanarak düzeltilecektir.		
3. Kaynak ve talaşlı imalat işçiliğinden sonra kaplanacak malzeme pas, yağ, tuz, gres ve yabancı maddelerden temizlenecektir.		
4. Kumlama işleminden önce TS 2040 EN ISO 1302 standardına göre N6, N7 yüzey pürüzlülüğünde işlenmiş tüm yüzeyler maskelenecektir.		
5. Sadece çelik grid kullanılarak; TS EN ISO 8501-1 standardına göre Sa 2½ kalitesinde veya Kaplama Malzemesi Bilgi Föyünde istenen yüzey kalitesinde kumlama yapılacaktır.		
6. Kumlanmış yüzeylerde TS EN ISO 8502-3 standardına göre şeffaf bant ile toz kontrolü yapılacaktır.		
7. Kumlama işleminden sonra en geç bir saat içerisinde kaplama işlemine başlanacaktır.		
(Uygun olmayan veya eksik olan madde numarası yazılacaktır.)		

Temin edilmesi uygun görülen Su Kontrol Elemanları yazılacak.

	SKE	DN	PN
1			
2			
3			
4			

	DEVLET SU İŞLERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ	Doküman No:	
	ÜRETİCİ UYGUNLUK DEĞERLENDİRMESİ FORMU	Yayın Tarihi	
	DÖKÜMHANE DEĞERLENDİRME	Rev. No Tarihi	
FİRMA ADI			
ADRESİ			
DEĞERLENDİRME TARİHİ			
1 ISO 9001 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGESİ			
	Akredite bir kuruluş tarafından verilmiş, tarihi geçerli olan ISO 9001 Kalite Yönetim Sistemi Belgesi'ne sahip mi?	EVET ()	HAYIR ()
	Akreditasyon Kurumu: Geçerlilik Tarihi :		
2 ISO 18001 İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ BELGESİ			
	Akredite bir kuruluş tarafından verilmiş, tarihi geçerli olan ISO 18001 İş Sağlığı ve Güvenliği Belgesi'ne sahip mi?	EVET ()	HAYIR ()
	Akreditasyon Kurumu: Geçerlilik Tarihi :		
3 BASINÇLI EKİPMANLAR YÖNETMELİĞİ'NE UYGUNLUK SERTİFİKASI			
	Tarihi geçerli olan 2014/68/AB Basınçlı Ekipmanlar Yönetmeliği'ne göre uygunluk seritifikasına sahip mi?	EVET ()	HAYIR ()
	Belgelendiren Kurum: Geçerlilik Tarihi :		
4 SANAYİ SİCİL BELGESİ			
	Bilim Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı tarafından İşletme'nin adına verilmiş, fabrikanın üretim konusunu içeren, vize tarihi geçerli olan Sanayi Sicil Belgesi'ne sahip mi?	EVET ()	HAYIR ()
	Ticaret Sicil No: Üretim Konusu: Geçerlilik Tarihi :		
5 KAPASİTE RAPORU			
	Bağlı bulunan Ticaret ve Sanayi Odası tarafından İşletme'nin adına verilmiş, fabrikanın üretim konusu ve kapasitesini içeren, tarihi geçerli olan Kapasite Raporu'na sahip mi?	EVET ()	HAYIR ()
	Ticaret Sicil No: Üretim Konusu: Üretim Kapasitesi: Geçerlilik Tarihi :		

	DEVLET SU İŞLERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ	Doküman No:	
	ÜRETİCİ UYGUNLUK DEĞERLENDİRMESİ FORMU	Yayın Tarihi	
	DÖKÜMHANE DEĞERLENDİRME	Rev. No Tarihi	
FİRMA ADI			
ADRESİ			
DEĞERLENDİRME TARİHİ			
6	METALURJİ VE MALZEME MÜHENDİSİ		
	İşletme'de çalıştığına dair SGK kaydı olan ve diploması ibraz edilen Metalurji ve Malzeme Mühendisi çalışıyor mu?	EVET ()	HAYIR ()
	Diploma No: SGK Giriş Tarihi:		
7	KALİTE KONTROLDEN SORUMLU MÜHENDİS		
	İşletme'de çalıştığına dair SGK kaydı olan ve diploması ibraz edilen Kalite Kontrolde sorumlu mühendis çalışıyor mu?	EVET ()	HAYIR ()
	Diploma No: SGK Giriş Tarihi:		
8	KALİTE KONTROL BİRİMİ		
	İşletme'nin organizasyon şemasında; hammadde/malzemenin kontrolden geçirilmesi prosedürünü yürüten Kalite Kontrol Birimi var mı?	EVET ()	HAYIR ()
9	DÖKÜM MALZEMENİN FİZİKSEL VE KİMYASAL DENEYLERİ		
	Döküm yapılan malzemenin imalat yeterliliğini kontrol etmek amacıyla yapılması gerekli test ve deneyleri yapacak cihazlara sahip mi?	EVET ()	HAYIR ()
	() Çekme test cihazı		
	() Sertlik ölçme cihazı		
	() Spektrometre		
	() Mikroskop		
	() Kesme cihazı		
	() Parlatma cihazı		

	DEVLET SU İŞLERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ	Doküman No:	
	ÜRETİCİ UYGUNLUK DEĞERLENDİRMESİ FORMU	Yayın Tarihi	
	DÖKÜMHANE DEĞERLENDİRME	Rev. No Tarihi	
FİRMA ADI			
ADRESİ			
DEĞERLENDİRME TARİHİ			
10 MALZEME VE İMALATLARIN İZLENEBİLİRLİĞİ			
	İmalatta kullanılan malzemelerin, dökümlerin, tüm imalatın ve imalat sonrası kalite kontrol işlemlerinin ve fiziksel/kimyasal analiz kayıtlarının tutulduğu; şarj numarası ile dökümün hangi tarih ve kaçınca şarjda döküldüğü gibi bilgilere geriye dönük ulaşılabilen bir izlenebilirlik prosedürü var mı?	EVET ()	HAYIR ()
11 DÖKÜMLERİN KALİTESİ			
	Döküm malzemelerin imalatı; üzerinde gözle görülen döküm boşluğu, yarık, çatlak vb. kusur içermeyecek şekilde yapılıyor mu?	EVET ()	HAYIR ()

Yukarıdaki hususlar doğrultusunda Üretici tesislerinde/.../..... tarihinde yapılan inceleme neticesinde; aşağıdaki su kontrol elemanları için döküm malzemelerin temin edilmesi;

UYGUN GÖRÜLMÜŞTÜR;


UYGUN GÖRÜLMEMİŞTİR;

DSİ İNCELEME HEYETİ


BAŞKAN


ÜYE

ÜYE

	DEVLET SU İŞLERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ	Doküman No:	
	ÜRETİCİ UYGUNLUK DEĞERLENDİRMESİ FORMU	Yayın Tarihi	
	DÖKÜMHANE DEĞERLENDİRME	Rev. No Tarihi	
FİRMA ADI	(Firmanın sanayi sicil belgesindeki adı yazılacak. Diğer tüm belgelerde kontrol edilecek)		
ADRESİ	(Firmanın sanayi sicil belgesindeki adresi yazılacak. Diğer tüm belgelerde kontrol edilecek)		
DEĞERLENDİRME TARİHİ	(Değerlendirme formunun imza altına alındığı tarih yazılacak)		
1	ISO 9001 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGESİ		
	Akredite bir kuruluş tarafından verilmiş, tarihi geçerli olan ISO 9001 Kalite Yönetim Sistemi Belgesi'ne sahip mi? (Belge üzerinde yazan firma adı adresi bilgileri ile belgelendirmeyi ve akreditasyonu yapan kurum incelenecek. Geçerlilik tarihi ve akreditasyonu uygun olmayan belgeler kabul edilmeyecek.)	EVET ()	HAYIR ()
	Akreditasyon Kurumu: (Belgelendirmeyi yapan kuruluşu belge için akredite eden kurum adı yazılacak) Geçerlilik Tarihi : (Belgenin geçerlilik tarihi yazılacak)		
2	ISO 18001 İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ BELGESİ		
	Akredite bir kuruluş tarafından verilmiş, tarihi geçerli olan ISO 18001 İş Sağlığı ve Güvenliği Belgesi'ne sahip mi? (Belge üzerinde yazan firma adı adresi bilgileri ile belgelendirmeyi ve akreditasyonu yapan kurum incelenecek. Geçerlilik tarihi ve akreditasyonu uygun olmayan belgeler kabul edilmeyecek.)	EVET ()	HAYIR ()
	Akreditasyon Kurumu: (Belgelendirmeyi yapan kuruluşu belge için akredite eden kurum adı yazılacak) Geçerlilik Tarihi : (Belgenin geçerlilik tarihi yazılacak)		
3	BASINÇLI EKİPMANLAR YÖNETMELİĞİ'NE UYGUNLUK SERTİFİKASI		
	Tarihi geçerli olan 2014/68/AB Basınçlı Ekipmanlar Yönetmeliği'ne göre uygunluk seritifikasına sahip mi?	EVET ()	HAYIR ()
	Belgelendiren Kurum: (Belgelendirmeyi yapan kuruluşun adı yazılacak) Geçerlilik Tarihi : (Belgenin geçerlilik tarihi yazılacak)		
4	SANAYİ SİCİL BELGESİ		
	Bilim Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı tarafından İşletme'nin adına verilmiş, fabrikanın üretim konusunu içeren, vize tarihi geçerli olan Sanayi Sicil Belgesi'ne sahip mi? (Firma adı ve adresi kontrol edilecek. Vize tarihi uygun olmayan belge kabul edilmeyecek)	EVET ()	HAYIR ()
	Ticaret Sicil No: (Belgeye göre doldurulacak) Üretim Konusu: (Belgeye göre doldurulacak) Geçerlilik Tarihi : (Belgenin vize süresi yazılacak)		
5	KAPASİTE RAPORU		
	Bağlı bulunan Ticaret ve Sanayi Odası tarafından İşletme'nin adına verilmiş, fabrikanın üretim konusu ve kapasitesini içeren, tarihi geçerli olan Kapasite Raporu'na sahip mi?	EVET ()	HAYIR ()
	Ticaret Sicil No: (Belgeye göre doldurulacak) Üretim Konusu: (Üretim konusunun; ilgili SKE imalatını içerdiği kontrol edilecek) Üretim Kapasitesi: (Üretim kapasitesinin ilgili SKE imalatı için yeterliliği kontrol edilecek) Geçerlilik Tarihi : (Belgenin geçerlilik tarihi yazılacak)		

6 METALURJİ VE MALZEME MÜHENDİSİ			
	İşletme'de çalıştığına dair SGK kaydı olan ve diploması ibraz edilen Metalurji ve Malzeme Mühendisi çalışıyor mu?	EVET ()	HAYIR ()
	Diploma No: (Mühendisin ismi ve diploma numarası yazılacak) SGK Giriş Tarihi: (Sgk kaydı incelenecek)		
7 KALİTE KONTROLDEN SORUMLU MÜHENDİS			
	İşletme'de çalıştığına dair SGK kaydı olan ve diploması ibraz edilen Kalite Kontrolde sorumlu mühendis çalışıyor mu?	EVET ()	HAYIR ()
	Diploma No: (Mühendisin ismi ve diploma numarası yazılacak) SGK Giriş Tarihi: (Sgk kaydı incelenecek)		
8 KALİTE KONTROL BİRİMİ			
	İşletme'nin organizasyon şemasında; hammadde/malzemenin kontrolden geçirilmesi prosedürünü yürüten Kalite Kontrol Birimi var mı?	EVET ()	HAYIR ()
	(Varsa açıklama yazılacak)		
9 DÖKÜM MALZEMENİN FİZİKSEL VE KİMYASAL DENEYLERİ			
	Döküm yapılan malzemenin imalat yeterliliğini kontrol etmek amacıyla yapılması gerekli test ve deneyleri yapacak cihazlara sahip mi? (SKE GTŞ'ye göre aşağıda yazılı tüm testlerin yapılması için gereken cihaz ve düzeneklerin kullanıldığı kontrol edilecek. Eksik varsa uygun görülmecektir.)	EVET ()	HAYIR ()
	1. Çekme test cihazı		
	2. Sertlik ölçme cihazı		
	3. Spektrometre		
	4. Mikroskop		
	5. Kesme cihazı		
	6. Parlatma cihazı		
	(Uygun olmayan veya eksik olan madde numarası yazılacaktır.)		
10 MALZEME VE İMALATLARIN İZLENEBİLİRLİĞİ			
	İmalatta kullanılan malzemelerin, dökümlerin, tüm imalatın ve imalat sonrası kalite kontrol işlemlerinin ve fiziksel/kimyasal analiz kayıtlarının tutulduğu; şarj numarası ile dökümün hangi tarih ve kaçınıcı şarjda döküldüğü gibi bilgilere geriye dönük ulaşılabilen bir izlenebilirlik prosedürü var mı? (Geriye doğru izlenebilirlik örnek üzerinden incelenecek)	EVET ()	HAYIR ()
	(Varsa açıklama yazılacak)		
11 DÖKÜMLERİN KALİTESİ			
	Döküm malzemelerin imalatı; üzerinde gözle görülen döküm boşluğu, yarık, çatlak vb. kusur içermeyecek şekilde yapılıyor mu? (Dökümhanedeki mevcut SKE'lerin dökümleri incelenecek)	EVET ()	HAYIR ()
	(Varsa açıklama yazılacak)		

	DEVLET SU İŞLERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ		Doküman No	
			Yayın Tarihi	13.03.2015
	BORU ÜRETİCİLERİ		Rev. No - Tarihi	
	FABRİKA (ÜRETİCİ) UYGUNLUK FORMU			
FİRMANIN ADI :				
ADRESİ :				
TİC. SİCİL NO :		TARİH: ... / ... / ...		
Sıra	Kriterler	Değerlendirme		Açıklama
		Var/Evet	Yok/Hayır	
İMALATÇI FİRMA GENEL DURUMU				
1	Ulusal / Uluslararası Standartlara Uygunluk Belgesi var mı?			
	ISO 9001 Kalite Yönetim Sistemi Belgesi var mı?			
	ISO18001 İş Sağlığı ve Güvenliği Belgesi var mı?			
	ISO 14001 Çevre Yönetim Sistemi Belgesi var mı?			
	Belgelerin gereği yapılıyor mu?			
2	Sanayi Sicil Belgesi var mı?			
3	Kapasite Raporu var mı?			
4	Test laboratuvarı, boru imalatında kullanılan malzemelerin fiziksel ve kimyasal deneylerini yapabilecek cihazlara sahip mi?			
5	Ölçüm cihazlarının kalibrasyonu akredite edilmiş bağımsız bir kuruluş tarafından yapılıyor mu?			
6	Kalite Kontrol Birimi var mı?			
7	En az 2 adet Makine Mühendisi var mı?			
8	En az 1 adet Kalite Kontrol Mühendisi var mı?			
9	Fabrikada imalat ve montajda çalışan işçi sayısı yeterli mi?			
10	Boru depolaması standardına uygun olarak yapılıyor mu?			
11	İmalat ve testlere ait standartlar basılı halde bulunduruluyor mu?			
12	Üretim ekipmanları ve mevcut imalatlar güven veriyor mu?			
13	Satış sonrası hizmeti var mı?			
14	Referans listesi yeterince güven veriyor mu?			
15	Hidrostatik test ünitesi var mı?			

	DEVLET SU İŞLERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ		Doküman No	
			Yayın Tarihi	13.03.2015
	BORU ÜRETİCİLERİ		Rev. No - Tarihi	
			FABRİKA (ÜRETİCİ) UYGUNLUK FORMU	
FİRMANIN ADI :				
16	Laboratuvarda ilgili standartlarda belirtilen tüm testler yapılabiliyor mu? Test cihazları yeterli mi ?			
17	Solventsiz epoksi kullanılan boyanın/iç kaplama malzemesinin/ürünün insan sağlığına zararlı olmadığına dair WRAS, WRC, DVGW, KIVA, NSF61 vb. belgesi var mı?			
ÇELİK BORU ÜRETİCİLERİNDE				
18	Sac malzemenin laminasyon test sertifikası var mı?			
19	Üretilen borular tahribatsız muayeneye tabi tutuluyor mu?			
20	Kumlama ve boya kaplama ünitesi var mı?			
21	Polietilen kaplama ünitesinde %100 holiday testi yapılıyor mu?			
22	Beton kaplama ünitesi var mı?			
23	Kaynakçıların sertifikaları var mı?			
PE100 BORU ÜRETİCİLERİNDE				
18	Her üretim bandında sürekli ultrasonik kalınlık ölçüm cihazı var mı?			
19	Taşınabilir ultrasonik kalınlık ölçüm cihazı var mı?			
20	Hammaddenin menşei bilgisi boru üzerine yazılmakta mıdır?			
21	Hammaddeye bağlı izlenebilirlik var mı?			
22	Boru imalatında hurda malzeme kullanılıyor mu?			
23	Hammade ve borudan eş zamanlı numune alınarak akredite bir laboratuvarda analizleri yaptırılmış mıdır?			
24	En az 1 adet hammadde kurutma cihazı var mı?			

	DEVLET SU İŞLERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ		Doküman No	
			Yayın Tarihi	13.03.2015
	BORU ÜRETİCİLERİ		Rev. No - Tarihi	
	FABRİKA (ÜRETİCİ) UYGUNLUK FORMU			
FİRMANIN ADI :				
CTP BORU ÜRETİCİLERİNDE				
18	Borunun temel özellikleri, istiflenmesi ve döşenmesi konularında teorik ve uygulamalı eğitim verilebilecek alt yapıya sahip mi?			
19	Boru ve bağlantı parçaları için genel teknik şartnamesine uygun sicil formu var mı?			
20	Genel teknik şartnamesine uygun manşon üretebiliyor mu?			
21	Manşon contaları standardına uygun testlere tabii tutuluyor mu?			
DÜKTİL BORU ÜRETİCİLERİNDE				
18	Spektrometre analiz cihazı var mı?			
19	Mikroskop altında nodüler dağılım inceleniyor mu?			
20	Gerilim giderme ünitesi var mı?			
21	Çinko kaplama ünitesi var mı?			
22	İç beton kaplama ünitesi var mı?			
Not: Özel tasarım olarak imal edilen çelik borularda 4, 6, 8, 9, 10, 16, 21, 22 sıra numaralı kriterler aranmayacaktır.				
DEĞERLENDİRME				

Üreticinin fabrikası /.... /.... tarihinde gezilerek yukarıdaki tespitler doğrultusunda bu üreticiden DSİ projelerinde kullanılmak üzere boru temin edilmesi;

Uygun görülmüştür
Uygun görülmemiştir

DSİ İNCELEME HEYETİ

Başkan

Üye

Üye

SU KONTROL ELEMANLARI DEĞERLENDİRME FORMU

İstekli tarafından her bir tip vana ve aksesuar için ayrı ayrı doldurulacaktır.

1. Kelebek Vana

1.1 Marka, model ve tipi	
1.2 Anma Basıncı, PN	
1.3 Anma Çapı, DN	
1.4 Gövde malzemesi	
1.5 Kapama elemanı malzemesi	
1.6 Kaplamanın markası	
1.7 Kaplama kalitesi (C5- I/H + UV)	
1.8 Ağırlığı (kg)	
1.9 Tahrik Edicinin markası ve modeli	

2. Sürgülü Vana

2.1 Marka, model ve tipi	
2.2 Anma Basıncı, PN	
2.3 Anma Çapı, DN	
2.4 Gövde malzemesi	
2.5 Kapama elemanı malzemesi	
2.6 Kaplamanın markası	
2.7 Kaplama kalitesi (C5- I/H + UV)	
2.8 Ağırlığı (kg)	

3. Küresel Vana

3.1 Marka, model ve tipi	
3.2 Anma Basıncı, PN	
3.3 Anma Çapı, DN	
3.4 Gövde malzemesi	
3.5 Kapama elemanı malzemesi	
3.6 Kaplamanın markası	
3.7 Kaplama kalitesi (C5- I/H + UV)	
3.8 Ağırlığı (kg)	

4. Geri Dönüşsüz Vana

4.1 Marka, model ve tipi	
4.2 Anma Basıncı, PN	
4.3 Anma Çapı, DN	
4.4 Gövde malzemesi	
4.5 Kapama elemanı malzemesi	
4.6 Kaplamanın markası	
4.7 Kaplama kalitesi (C5- I/H + UV)	
4.8 Ağırlığı (kg)	

5. Pislik Tutucu

5.1 Marka, model ve tipi	
5.2 Anma Basıncı, PN	
5.3 Anma Çapı, DN	
5.4 Gövde malzemesi	
5.5 Süzgeç malzemesi	
5.6 Kaplamanın markası	
5.7 Kaplama kalitesi (C5- I/H + UV)	
5.8 Ağırlığı (kg)	

6. Süzgeç

6.1 Marka, model ve tipi	
6.2 Anma Basıncı, PN	
6.3 Anma Çapı, DN	
6.4 Süzgeç malzemesi	
6.5 Et kalınlığı (mm)	
6.6 Ağırlığı (kg)	

7. Hava Vanası

7.1 Marka, model ve tipi	
7.2 Anma Basıncı, PN	
7.3 Anma Çapı, DN	
7.4 Gövde malzemesi	
7.5 Kapama elemanı malzemesi	
7.6 Kaplamanın markası	
7.7 Kaplama kalitesi (C5- I/H + UV)	
7.8 Ağırlığı (kg)	

8. Hidrolik Kontrol Vanası

8.1 Marka, model ve tipi	
8.2 Anma Basıncı, PN	
8.3 Anma Çapı, DN	
8.4 Çalışma basınç aralığı	
8.5 Gövde malzemesi	
8.6 Kapama elemanı malzemesi	
8.7 Kaplamanın markası	
8.8 Kaplama kalitesi (C5- I/H + UV)	
8.9 Ağırlığı (kg)	

9. Eksenel Pistonlu Kontrol Vanası

9.1 Marka, model ve tipi	
9.2 Anma Basıncı, PN	
9.3 Anma Çapı, DN	
9.4 Çalışma basınç aralığı	
9.5 Gövde malzemesi	
9.6 Kapama elemanı malzemesi	
9.7 Kaplamanın markası	
9.8 Kaplama kalitesi (C5- I/H + UV)	
9.9 Ağırlığı (kg)	

10. Su Alma Vanası

10.1 Marka, model ve tipi	
10.2 Anma Basıncı, PN	
10.3 Anma Çapı, DN	
10.4 Gövde malzemesi	
10.5 Kapama elemanı malzemesi	
10.6 Debi sınırlayıcının basınç farkı	
10.7 Kaplamanın markası	
10.8 Kaplama kalitesi (C5- I/H + UV)	
10.9 Ağırlığı (kg)	

11. Ultrasonik Sulama Sayacı

11.1 Marka, model ve tipi	
11.2 Anma Basıncı, PN	
11.3 Anma Çapı, DN	
11.4 Gövde malzemesi	
11.5 Kaplamanın markası	
11.6 Kaplama kalitesi (C5- I/H + UV)	
11.7 Ağırlığı (kg)	

12. Debimetre

12.1 Marka, model ve tipi	
12.2 Anma Basıncı, PN	
12.3 Anma Çapı, DN	
12.4 Gövde malzemesi	
12.5 Akış profil hassasiyeti	
12.6 Kaplamanın markası	
12.7 Kaplama kalitesi (C5- I/H + UV)	
12.8 Ağırlığı (kg)	

13. Sürgüli Kapak

13.1 Marka, model ve tipi	
13.2 Sürgü genişliđi	
13.3 Açma / kapama hızı	
13.4 Sürgü sacı et kalınlığı	
13.5 Tahrik mili malzemesi	

14. Birleştirme Elemanları

14.1 Marka, model ve tipi	
14.2 Anma Basıncı, PN	
14.3 Anma Çapı, DN	
14.4 Gövde malzemesi	
14.5 Kaplamanın markası	
14.6 Kaplama kalitesi (C5- I/H + UV)	
14.7 Ağırlığı (kg)	

15. Elektrikli Tahrik Edici

15.1 Marka, model ve tipi	
15.2 Koruma derecesi (IP)	
15.3 Nominal çıkış tork değeri	
15.4 Gövde malzemesi	
15.5 Kaplamanın markası	
15.6 Kaplama kalitesi (C5- I/H + UV)	
15.7 Ağırlığı (kg)	

16. Filtre

16.1 Marka, model ve tipi	
16.2 Anma Basıncı, PN	
16.3 Anma Çapı, DN	
16.4 Filtre eleđi malzemesi	
16.5 Filtrasyon deđeri	
16.6 Filtrasyon kapasitesi (debi)	
16.7 Yük kaybı (m)	
16.8 Ağırlığı (kg)	

17. Kreyn

17.1 Marka, model ve tipi	
17.2 Kaldırma kapasitesi (ton)	
17.3 Kaldırma yüksekliđi (m)	

Test standı ile ilgili bilgiler

(Yukarıda başlıklar halinde belirtilen tüm donanım için ayrı ayrı belirtilecektir.)

Teklif edilen malzemelerin test edileceği standın adı ve adresi :

Test standının kapasitesi :