



T.C.
ORMAN VE SU İŞLERİ BAKANLIĞI
DSİ Proje ve İnşaat Dairesi Başkanlığı

Sayı : 22779592-755.02.04-87781
Konu : HDPE Borular Genel Teknik
Şartnamesi

09.02.2016

GENEL MÜDÜRLÜK MAKAMINA

Malumları olduğu üzere teşkilatımız tarafından 4734 sayılı Kamu İhale Kanunu hükümlerine göre yapılmakta olan ihalelerde kullanılan teknik şartnameler yüklenici firmalar ile yapılan sözleşmelerin ekine konulmaktadır. Sözleşmelerdeki matbu evrak sayısını ve noterlik masraflarını azaltmak amacıyla, Başkanlığımızca halihazırda kullanılmakta olan teknik şartnameler 21/02/2014 tarihinden itibaren <http://www.dsi.gov.tr/faaliyetler/teknik-sartnameler> internet adresinden yayımlanmaya başlanmış olup ihtiyaçlar ve talepler doğrultusunda yenilenen teknik şartnameler farklı revizyon numarası verilerek aynı internet adresine konulmaktadır.

Orman ve Su İşleri Bakanlığında gerçekleştirilen 13/11/2013 tarihli bakanlık koordinasyon toplantısı kararlarından sorumlu birim olarak DSİ'ye takip görevi verilen "...patlamaların önüne geçmek için boru hatlarının kaliteli yapılması, ..." talimatı çerçevesinde; Kurumumuzca yürütülen işlerde kullanılmakta olan Yüksek Yoğunluklu Polietilen (HDPE) Borular Genel Teknik Şartnamesinin yenilenen standartlara ve teknolojik gelişmelere uygun hale getirilerek güncellemesi çalışmaları tamamlanmış olup yenilenen Yüksek Yoğunluklu Polietilen (HDPE) Borular Genel Teknik Şartnamesi, 17/08/2015 tarihli ve 539802 sayılı Makam Olur'u ile onaylanmıştır.

Yüksek Yoğunluklu Polietilen (HDPE) Borular Genel Teknik Şartnamesi, DSİ teşkilatı bünyesinde yapılacak tüm ihalelerde ihale dokümanına dahil edilerek kullanılabilmek üzere <http://www.dsi.gov.tr/faaliyetler/teknik-sartnameler> internet adresinde yayımlanmıştır.

Ancak, boru üreticilerinin şartnamenin erime akış hızı (MFR) ile ilgili maddelerine itiraz etmeleri üzerine konu ile ilgili olarak Teknik Araştırma ve Kalite Kontrol Daire Başkanlığı'ndan 20.11.2015 tarihli ve 762502 sayılı yazımız ile görüş istenmiş, 15.12.2015 tarihli ve 828506 sayılı cevabi görüş yazısı değerlendirilmiş, Daire Başkanlığımızca da söz konusu talepler incelenerek gerekli araştırmalar yapılmış olup üretim yönteminin farklılığından dolayı MFR değerinin özel parçalarda borudan ayrı olarak ifade edilmesi suretiyle aşağıda belirtildiği şekilde düzeltilmesi uygun bulunmuştur.

HDPE Borular Genel Teknik Şartnamesi'nin sayfa 4, 2.3 Hammadde alt başlığı içerisinde ve sayfa 7, çizelge-3'de "Eriyik akış hızı, MFR değeri 190 °C'de 5 kg kütle altında 0,20-0,35 gr/10 dk, ... MFR testleri hammadde ve boru için ayrı ayrı yapılacak ve iki sonuç arasındaki fark hammaddeye göre en fazla ± %10 olacaktır." şeklinde ifade edilmektedir.

Değerlendirme sonucunda, HDPE Borular Genel Teknik Şartnamesi'nin 2.3 Hammadde alt başlığı içerisindeki; "Eriyik akış hızı, MFR değeri 190 °C'de 5 kg kütle altında 0,20-0,35 gr/10 dk." ifadesinin;

“Eriyik akış hızı, MFR değeri; 190 °C’de 5 kg kütle altında özel parça üretiminde 0,20-0,70 gr/10 dk, boru üretiminde 0,20-0,35 gr/10 dk olacaktır.”

Ve

“MFR testleri hammadde ve boru için ayrı ayrı yapılacak ve iki sonuç arasındaki fark hammaddeye göre en fazla $\pm \%10$ olacaktır.” İfadesinin;

“MFR testleri hammadde ve boru/özel parça için ayrı ayrı yapılacak ve iki sonuç arasındaki fark hammaddeye göre borularda en fazla $\pm \%10$, özel parçalarda $\pm \%20$ olacaktır.”

Çizelge 3’ün 10. Satırının;

10	Kütlesel eriyik akış hızı (MFR)	TS EN ISO 1133	0,20 g/10 dk \leq MFR (190 °C, 5 kg yük altında) \leq 0,35 g/10 dk (Hammadde - boru MFR değeri arasındaki fark maksimum $\pm \%10$)
----	---------------------------------	----------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

İfadesinin;

10	Kütlesel eriyik akış hızı (MFR)	TS EN ISO 1133	Borularda; 0,20 g/10 dk \leq MFR (190 °C, 5 kg yük altında) \leq 0,35 g/10 dk, Özel parçalarda; 0,20 g/10 dk \leq MFR (190 °C, 5 kg yük altında) \leq 0,70 g/10 dk, (Hammadde – boru/özel parça MFR değeri arasındaki fark borularda maksimum $\pm \%10$, özel parçalarda maksimum $\pm \%20$)
----	---------------------------------	----------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

şeklinde düzeltilmesi Başkanlığımızca uygun görülmüştür.

Tensip edildiği takdirde; yenilenen "Yüksek Yoğunluklu Polietilen (HDPE) Borular Genel Teknik Şartnamesi"nin DSİ teşkilatı bünyesinde yapılacak tüm ihalelerde yukarıda belirtilen düzeltmeler de dikkate alınacak şekilde ihale dokümanlarına dahil edilerek kullanılması hususunu Olur' larınıza arz ederim.

Kaya YILDIZ
Proje ve İnşaat Dairesi Başkanı

Uygun Görüşle Arz Ederim.
09.02.2016

Murat ACU
Genel Müdür Yardımcısı

OLUR
09.02.2016

Ali Rıza DİNİZ

Genel Müdür